

广州市商务局

广州市商务局关于做好 2024 年促进 经济高质量发展专项资金进口贴息 项目（先进技术和产品类、 进口示范区类）事项 申报工作的通知

各区商务主管部门、各有关企业：

根据《广东省商务厅关于做好 2024 年省级促进经济高质量发展专项资金（开拓国际市场、进口贴息、促进投保出口信用保险、促进外贸稳定增长综合评价项目）管理工作的通知》（粤商务贸函〔2023〕171 号）要求，现组织开展我市 2024 年促进经济高质量发展专项资金进口贴息项目（先进技术和产品类、进口示范区类）申报工作，有关事项通知如下：

一、请按照通知《2024 年省级促进经济高质量发展专项资金进口贴息项目先进技术和产品进口事项申报指南》（附件 1）、《2024 年省级促进经济高质量发展专项资金进口贴息项目进口示范区类事项申报指南》（附件 2）的要求，抓紧组织本区符合条件的企业进行项目申报。

二、各区初审企业提交的申报材料时，应核对相关复印件材料的原件（包括但不限于营业执照、海关报关单、进口合同等，

其中，非中文版合同应提供中文翻译件），审核该企业是否已按要求在材料上加盖企业公章，并填写指定的申请表及附件。各区申报材料的真实性由各区负责，各区商务主管部门在汇总上报的行文中应确认已核上报企业相关申报材料原件。

三、企业申报材料报送截止日期为 7 月 31 日。请各区于 8 月 4 日前将企业申报材料（一式三份）、电子版和各区汇总表的电子版及纸质版统一报至市商务局贸管处（地址：广州市越秀区西湖路 12 号 2402 室），逾期不予受理。

特此通知。

- 附件：1.2024 年促进经济高质量发展专项资金（促进外贸发展方向）进口贴息项目先进技术和产品类申报指南
2.2024 年促进经济高质量发展专项资金（促进外贸发展方向）进口贴息项目进口示范区类申报指南
3.各区商务主管部门联系方式（省进口贴息项目先进技术和产品类）
4.广东省鼓励进口技术和产品目录（2019 年版，电子版已发送各区）

(此页无正文)



(进口产品的联系人：市商务局贸管处姜媛媛、陈思怡，电话：81097467、81098356，进口技术的联系人：市商务局服务处苑兵，电话：88902335，进口示范区类的联系人：市商务局经济功能区处彭汝成，电话：88902263)

公开方式：主动公开

附件 1

2024 年省级促进经济高质量发展 专项资金进口贴息项目先进技术 和产品进口事项申报指南

一、支持对象

在广州市行政区域内依法登记注册，未被列入“失信联合惩戒黑名单”。

二、支持方向

对以一般贸易、租赁贸易方式进口列入《广东省鼓励进口技术和产品目录（2019 年版）》（附 1）中的技术（不含自关联企业引进的技术）和产品（不含旧品）给予进口贴息支持。

三、支持时间

先进技术和产品类支持 2022 年 7 月 1 日至 2023 年 6 月 30 日期间进口的技术及产品金额。

进口产品应当在 2022 年 7 月 1 日至 2023 年 6 月 30 日期间完成进口报关（以海关结关日期为准）；海关结关日期查询方式：依次点击“海关总署官方主页”——“互联网+海关”——“我要查（通关流转状态）”，输入报关单号查询。

进口技术应当在 2022 年 7 月 1 日至 2023 年 6 月 30 日期间执行合同，需取得银行出具的付汇凭证。

四、申报条件

（一）申请进口产品贴息的企业（单位），应当是《中华人民共和国进口货物报关单》上的消费使用单位；申请进口技术贴息的企业（单位），应当是《技术进口合同登记证书》上的技术使用方。进口货物报关单上的境内收货人应当是在省内注册登记的企业。进口产品不含旧品。

（二）申请进口贴息的进口产品和技术应以一般贸易、租赁贸易方式进口列入《广东省鼓励进口技术和产品目录》（2019年版）中并符合相关参数等条件要求，同时在支持时间内完成结关和履行合同（技术进口，需取得银行出具的付汇凭证）。进口时间以海关结关日期为准。

（三）申请企业（单位）本次申报的进口产品、技术，不得重复申报国家和省其他进口贴息项目。申报的进口产品《中华人民共和国进口货物报关单》上原产地不能为中国。

（四）技术进口合同中不含违反《中华人民共和国技术进出口管理条例》（国务院令第331号）规定的条款。

（五）符合以上条件的产品及技术进口总额不低于10万美元。

（六）进口示范区类、进口基地类和先进技术和产品类贴息不得同时重复申报。

五、申报材料

（一）企业（单位）法定代表人签字的进口贴息项目申请表（附件1）和申请报告，申请报告中应说明企业（单位）基本情况、进口项目的用途及预计可产生的效益、项目的绩效目标、本企业（单位）近三年有无严重违法违规行为、有

无拖欠应缴还的财政性资金等情况，引进技术的还应说明是否从关联企业引进，企业更名的应说明情况并附证明材料。

（二）企业（单位）营业执照或组织机构代码证（复印件）；

（三）进口贴息项目表（附2）。

（四）进口产品订货合同或技术进口合同（复印件），对于有参数要求的产品，提供的合同中应列明与《目录》对应的产品参数信息。

（五）进口产品的，需提供《中华人民共和国海关进口货物报关单》及与其对应的《海关进口增值税专用缴款书》（复印件，免增值税项目应提供海关证明文件）。

（六）进口技术的，需提供《技术进口合同登记证书》、《技术进口合同数据表》及银行出具的注明技术进口合同号的付汇凭证（复印件）。技术使用单位与付汇单位不一致的，需提供双方的代理合同。技术进口额是指通过转让、许可、委托开发、合作开发、技术咨询等方式自非关联企业引进《目录》内技术所支付的技术费金额(不含设备、培训、调试、差旅等费用，不含以年度销售额、利润等为基数按比例支付的技术引进费)。付汇凭证上请注明技术引进合同号、技术名称和符合贴息条件的付汇金额。

（七）进口“鼓励发展的重点行业”项下的设备，需提供《国家鼓励发展的内外资项目确认书》（含进口设备清单，复印件）、《进出口货物征免税证明》（复印件，如属零关税进口产品，应提供相关说明文件）；《中华人民共和国海

关进口货物报关单》及与其对应的《海关进口增值税专用缴款书》（复印件，免予征收增值税的产品应提供海关证明文件）。

六、贴息标准

（一）贴息本金。符合规定条件的产品或技术的进口金额乘以人民币汇率计算。申请项目汇率按中国人民银行公布的 2023 年 6 月 30 日人民币汇率中间价为计算依据。《中华人民共和国进口货物报关单》或《付汇凭证》以非美元计价的，应将进口额折算成美元（金额折算率参照国家外汇管理局公布的 2023 年 6 月 30 日《各种货币对美元折算率表》，国家外汇管理局网址：<http://www.safe.gov.cn>）。

（二）贴息率。按照不超过 3% 计算并入库。我市根据省厅下达的资金额度和本市实际情况确定不高于 3% 的贴息率。

（三）贴息金额。按照贴息本金乘以贴息率计算，每家企业（单位）不超过 400 万元，对贴息总额低于 5000 元的企业（单位）不予安排贴息。

七、资金使用负面清单

（一）实施单位正在接受审计或纪检监察部门调查。

（二）违反世界贸易组织规则的禁止性补贴，包括补贴条件含出口实绩或进口替代等，特别是不得用于“买”进出口数据。

（三）支持内容含有财政补助单位人员经费，包括发放公务人员工资、奖金、劳务费、津补贴等。

（四）支持内容含有新建扩建政府性楼堂馆所等明令禁止的相关项目建设。

（五）申报企业(单位)近三年存在严重违法违规行为，或拖欠应缴还财政资金。

（六）支持内容含有其他违反相关规定的支出。

（七）同一项目已获取商务领域中央或省级财政资金支持，原则上不再重复支持。

八、相关要求

（一）材料装订要求。

纸质材料需提交一式三份至各区商务部门，所有提交材料均须清晰可见，每一页均加盖企业公章，多页的还需加盖骑缝公章；A4 纸正反面打印/复印，非空白页需（含封面）连续编写页码，装订成册（胶装）。封面必须有“广州市 2024 年省级促进经济高质量发展专项资金进口贴息项目先进技术和产品进口事项申报材料”，装订成册的材料不需要加盖区商务主管部门的公章。

单家企业同时符合条件申报进口产品和进口技术贴息项目的，需分别独立申报、打印和胶装。

（二）申请表格。本指南规定提交的表格（附件 1、附件 2），申请企业还需另打印纸质版（盖公章）一套报区商务主管部门盖章，表格的电子版同时报区商务主管部门，区商务主管部门将本区企业附件 1、2 汇总成《各区先进技术和产品类进口贴息项目汇总表》（附 3）《先进技术和产品类进口贴息入库明细表》（附 4）和《先进技术和产品类进

口贴息银行信息汇总表》（附 5），各区商务主管部门将企业的纸质版和电子版汇总表等材料统一行文上报市商务局。

（三）各区初审企业提交的申报材料时，应核对相关复印件材料的原件（包括但不限于营业执照、进口合同、进口设备参数证明文件等，其中，非中文版合同应提供中文翻译件），审核该企业是否已按要求在材料上加盖企业公章，并填写指定的申请表。各区申报材料的真实性由各区负责，各区商务主管部门在汇总上报的行文中应确认已核上报企业相关申报材料原件。

- 附：
- 1.先进技术和产品类进口贴息项目申请表
 - 2.先进技术和产品类进口贴息项目表
 - 3.各区先进技术和产品类进口贴息项目汇总表
 - 4.先进技术和产品类进口贴息入库明细表
 - 5.先进技术和产品类进口贴息银行信息汇总表

附 1

先进技术和产品类进口贴息项目申请表

申请企业名称			
法定代表人姓名		企业注册地	
企业性质			
通讯地址		邮政编码	
申请人郑重声明如下： 1、申请人共上报申报文件资料 页； 2、申请人依法注册，具有独立法人资格，并合法经营； 3、申请人申报的所有文件、单证和资料是准确、真实、完整和有效的； 4、申请人申报的所有复印件均与原件核对，完全一致； 5、申请人承诺接受有关主管部门针对本项资金而进行的必要核查。 申请企业法定代表人或授权人：（签名） 申请企业盖章： 日期： 年 月 日			
开户银行账户账号		开户银行账户户名	
开户银行名称		开户行地址	
企业联系人		联系电话	
电子邮件		移动电话	
联系传真			
说明： 1、申请企业法定代表人或授权人签名栏必须手签，使用签名章无效； 2、若由授权人签署，需提交由法定代表人手签并加盖公司印章的授权书原件； 3、银行账户信息必须为公司账户，用于拨付贴息资金，务必正确填写； 4、企业性质：国有、集体、民营、三资、其他。			

附 2

先进技术和产品类进口贴息项目表

申请企业(盖章):

序号	海关报关单号 (技术进口填合同号)	商品税号 (技术进口不填)	商品名称/技术名称	商品技术参数 (技术进口不填)	实际进口额 (美元)	原产地	商品/技术在目 录中的序号	页码	备注
合计									
填表要求: 1.本表应按海关报关单列明的项目逐项填报,不得将相同商品合计填报。申报进口产品的,应在“海关报关单号”栏中准确填写 18 位海关报关单号。 2.对进口产品有技术参数要求的,应在本表“商品技术参数”栏内,填写该产品对应的实际参数,并注明参数在所附材料中的页码。如果企业提交的进口合同中未列明商品技术参数的,需提供产品说明书等相应证明材料。 3.《进口货物报关单》或《付汇凭证》以非美元作为计价币种的,应将进口额折算成美元。折算率按照当期贴息申报指南中规定时间国家外汇管理局公布的《各种货币对美元折算率表》(国家外汇管理局网址: http://www.safe.gov.cn) 计算。									

企业联系人:

联系电话:

附 3

各区先进技术和产品类进口贴息项目汇总表

各区商务主管部门（盖章）：

序号	所属区	企业名称	海关报关单号 (技术进口填合 同号)	商品税号 (技术进口不 填)	商品名称/技术 名称	商品技术参数 (技术进口不填)	实际进口额 (美元)	原产地	商品/技术在 目录中的序号	备注
合计										

填表要求：

1. 本表应按海关报关单列明的项目逐项填报，不得将相同商品合计填报。申报进口产品的，应在“海关报关单号”栏中准确填写 18 位海关报关单号。
2. 对进口产品有技术参数要求的，应在本表“商品技术参数”栏内，填写该产品对应的实际参数，并注明参数在所附材料中的页码。如果企业提交的进口合同中未列明商品技术参数的，需提供产品说明书等相应证明材料。
3. 《进口货物报关单》或《付汇凭证》以非美元作为计价币种的，应将进口额折算成美元。折算率按照当期贴息申报指南中规定时间国家外汇管理局公布的《各种货币对美元折算率表》（国家外汇管理局网址：<http://www.safe.gov.cn>）计算。

区商务主管部门联系人：

联系电话：

附 4

先进技术和产品类进口贴息项目入库明细表

各区商务主管部门（盖章）：

序号	企业名称	申报额（美元）	核定额（美元）	贴息率（%）	贴息额（人民币元）	备注
合计						

部门联系人：

联系电话：

先进技术和产品类进口贴息银行信息汇总表

区商务主管部门（盖章）：

序号	申请企业名称	开户银行名称	开户银行账户账号	企业联系人	移动电话	企业地址

填报人：

联系电话及手机号：

2024 年省级促进经济高质量发展专项资金 进口贴息项目进口示范区类事项申报指南

一、支持对象

在广州市黄埔、南沙 2 个进口贸易促进创新示范区内注册登记的企业，未被列入“失信联合惩戒黑名单”。

二、支持方向

对全市 2 个进口贸易促进创新示范区内企业以一般贸易方式进口的产品（不含旧品）金额给予进口贴息支持。

三、支持时间

资金支持期限是 2022 年 7 月 1 日至 2023 年 6 月 30 日期间进口的产品金额。

进口产品应当在 2022 年 7 月 1 日至 2023 年 6 月 30 日期间完成进口报关（以海关结关日期为准）。

四、申报条件

（一）申请企业应当是《中华人民共和国进口货物报关单》上的境内收货人，且在广州市黄埔、南沙 2 个进口

（二）进口贸易方式为一般贸易，进口时间以海关结关时间为准。海关结关日期查询方式：依次点击“海关总署官方主页”——“互联网+海关”——“我要查（通关流转状态）”，输入报关单号查询。

（三）申请企业本次申报的进口产品不得重复申报国家和省其他进口贴息项目，且不与 2024 年省级促进经济高质量发展专项

资金（促进外贸发展方向）进口贴息项目其他 2 类叠加。

（四）符合以上条件的申请企业 2022 年 7 月 1 日至 2023 年 6 月 30 日进口金额不低于 5000 万美元。

五、申报材料

（一）企业法定代表人签字的进口贴息事项申请表（附 1，原件）和申请报告，申请报告中应说明企业基本情况、有无进口旧品、进口产品预计对企业、当地和行业可产生的效益、绩效目标、本企业近三年有无严重违法违规行为、有无拖欠应缴还的财政性资金等情况。

企业（单位）近三年严重违法违规行为的认定标准：

1.被“信用广东”平台列入严重失信主体名单（即“广东黑名单”）；

2.其他结合本地区实际，认定属于严重违法违规行为的标准。

（二）企业营业执照（复印件）。

（三）进口贴息项目表（附 2，原件）。

（四）提供《中华人民共和国海关进口货物报关单》及与其对应的《海关进口增值税专用缴款书》（复印件）。

（五）进口贸易促进创新示范区（培育区）内企业应在有关表格备注栏备注示范区（黄埔示范区或南沙示范区）名称。

六、贴息标准

（一）贴息本金。符合规定条件的进口金额。《中华人民共和国进口货物报关单》或《付汇凭证》以非美元计价的，应将进口额折算成美元（金额折算率参照国家外汇管理局公布的 2023 年 6 月 30 日《各种货币对美元折算率表》，国家外汇管理局网

址：<http://www.safe.gov.cn>）。

（二）贴息标准。根据我市实际情况，按照 1 美元贴息不超过 0.005 元人民币确定贴息率。

（三）贴息金额。按照贴息本金乘以贴息标准计算，每家企业不超过 200 万元。

七、资金使用负面清单

（一）实施单位正在接受审计或纪检监察部门调查。

（二）违反世界贸易组织规则的禁止性补贴，包括补贴条件含出口实绩或进口替代等，特别是不得用于“买”进出口数据。

（三）支持内容含有财政补助单位人员经费，包括发放公务人员工资、奖金、劳务费、津补贴等。

（四）支持内容含有新建扩建政府性楼堂馆所等明令禁止的相关项目建设。

（五）申报企业(单位)近三年存在严重违法违规行为，或拖欠应缴还财政资金。

（六）支持内容含有其他违反相关规定的支出。

（七）同一项目已获取商务领域中央或省级财政资金支持，原则上不再重复支持。

八、相关要求

（一）材料装订要求。

纸质材料需提交一式三份至各区商务部门，所有提交材料均须清晰可见，每一页均加盖企业公章，多页的还需加盖骑缝公章；A4 纸正反面打印/复印，非空白页需（含封面）连续编写页码，装订成册（胶装）。装订成册的材料不需要加盖区商务主管部门的公章。

(二)各区初审企业提交的申报材料时,应核对相关复印件材料的原件(包括但不限于营业执照、报送单等),审核该企业是否已按要求在材料上加盖企业公章,并填写指定的申请表。各区申报材料的真实性由各区负责,各区商务主管部门在汇总上报的行文中应确认已核上报企业相关申报材料原件。

附: 1.进口示范区类进口贴息项目申请表

2.进口示范区类进口贴息项目表

3.进口示范区类进口贴息项目入库明细表

附 1

进口示范区类进口贴息项目申请表

申请企业名称			
法定代表人姓名		企业注册地	
企业性质			
通讯地址		邮政编码	
申请人郑重声明如下： 1、申请人共上报申报文件资料 页； 2、申请人依法注册，具有独立法人资格，并合法经营； 3、申请人申报的所有文件、单证和资料是准确、真实、完整和有效的； 4、申请人申报的所有复印件均与原件核对，完全一致； 5、申请人承诺接受有关主管部门针对本项资金而进行的必要核查。 申请企业法定代表人或授权人：（签名） 申请企业盖章： 日期： 年 月 日			
开户银行账户账号		开户银行账户户名	
开户银行名称		开户行地址	
企业联系人		联系电话	
电子邮件		移动电话	
联系传真			

说明：

- 1、申请企业法定代表人或授权人签名栏必须手签，使用签名章无效；
- 2、若由授权人签署，需提交由法定代表人手签并加盖公司印章的授权书原件；
- 3、银行账户信息必须为公司账户，用于拨付贴息资金，务必正确填写；
- 4、企业性质：国有、集体、民营、三资、其他。

附 2

进口示范区类进口贴息项目表

申请企业(盖章):

序号	海关报关单号	商品税号	商品名称	实际进口额 (美元)	原产地	备注
合计						

企业联系人:

联系电话:

附 3

进口示范区类进口贴息项目入库明细表

主管部门名称（盖章）：

序号	区	企业名称	申报额 (美元)	核定额（美元）	贴息标准	贴息额（人民币元）	备注
合计							

部门联系人：

联系电话：

附件 3

各区商务主管部门的联系方式汇总表

序号	单位	姓名	办公电话	备注
1	白云区科工商信局	吴泽坤	80736029	广州市黄石东路 323 号
2	从化区科工商信局	李桂仪	37903800	广州市从化区街口街口岸路 2 幢
3	天河区商务金融局	冼碧莹	38623005	广州市天河区天府路 1 号
4	增城区科技工业商务和信息化局	何诗雨	82739612	广州市增城区荔湖街惠民路 1 号行政中心 4 号楼 430 室
5	番禺区科工商信局	杨晓丹	84641331	番禺区市桥清河东路口岸大街 11 号 6 楼 口岸科
6	黄埔区商务局	何婷婷	82111511	黄埔区水西路 12 号凯达楼 B322
7	海珠区科工商信局	陶洁雅	84230102	广州市海珠区泰沙路 555 号 602
8	越秀区商务局	黎艳兴	37663658	广州市越秀区先烈中路 83 号商务中心 605
9	南沙区商务局	向怡辛	39053181	广州市南沙区丰泽西路华梦街 6 号中铁建环球中心 5-2 号楼 10 层
10	花都区科工商信局	邓小明	86881707	广州市花都区天贵路 67 号 601
11	荔湾区商务投促局	欧阳婧晖	81510731	广州市荔湾区东漵南路 638 号经贸大楼 505

附件4

广东省鼓励进口技术和产品目录(2019年版)

一、鼓励进口的重要装备

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I-1	845710	镗铣及车铣复合加工中心（含立式、卧式、立卧式）	定位精度 $\leq 0.006\text{mm}$ ，快移速度 $> 25\text{m/min}$ ，重复定位精度 $< 0.004\text{mm}$ ，工作台 $\geq 1250\text{mm}$ ， ≥ 4 轴联动
I-2	845710	柔性加工单元	5轴联动
I-3	84581100 84589110 84589120	车削中心	重复定位精度高于 0.004mm 、主轴端径向圆跳动 $\leq 0.001\text{mm}$ 、加工件圆度高于 0.001mm
I-4	846012 846019	数控平面磨床（含成形、龙门、导轨、双端面等）	定位精度高于 0.006mm （全程），重复定位精度高于 0.003mm （全程），平面度高于 $0.002\text{mm}/1000\text{mm}$ ，龙门宽大于 3500mm
I-5	846022 846023 846024	数控磨床（含内圆、外圆、端面外圆、万能、无心、轴承、刃磨、专用等）	定位精度高于 0.006mm ，重复定位精度高于 0.003mm ，加工件圆度高于 0.0005mm ，砂轮线速度高于 60m/s 坐标磨床四轴四联动，七轴四联动
I-6	84596110	龙门数控铣床	工作台宽度 $\geq 5000\text{mm}$ ，重复定位精度 $< 0.006\text{mm}/2\text{m}$ ， > 3 轴联动
I-7	84604010	金属珩磨机床	
I-8	84772090	异向平行双螺杆挤压成型机	螺杆直径 $> 100\text{mm}$
I-9	84619090	CNC曲轴连杆颈加工机	双主轴，切削速度 $\geq 100\text{米/分}$
I-10	84613000	CNC曲轴车车拉床	双主轴，双刀盘，三轴联动 * 2
I-11	84639000	数控曲轴圆角深滚压和滚压校直机	滚压数 ≥ 6 ，滚压力 $\geq 30000\text{N}$
I-12	84629190	计算机控制增量成型机、流动成型	
I-13	846140	数控重型滚齿机	立式：工件直径 $> \Phi 8000\text{mm}$ ，模数 $m > 30\text{mm}$ ；卧式：工件直径 $> \Phi 2000\text{mm}$ ，模数 $m > 30\text{mm}$
I-14	846023	数控重型磨床	数控重型磨床：工件直径 $> 1600\text{mm}$ ，加工圆度 $\leq 0.001\text{mm}$ ，微量进给 $\leq 0.0001\text{mm}$
I-15	84629110	单柱、双柱、四柱万能液压机	公称压力 $> 2000\text{t}$
I-16	84629190	金刚石液压机	公称压力 $> 9000\text{t}$
I-17	845640	数控等离子切割机	板厚 $> 40\text{mm}$
I-18	901600	精密运动控制相关的工艺和专用装	
I-19	847950 84864031	高速、高精机械手	
I-20	84552110	冷连轧板带轧机	板宽 $> 2.2\text{m}$ 热连轧机；
I-21	84552210	热连轧板带轧机	板宽 $> 2\text{m}$ 冷连轧机
I-22	847420	固体矿物质的破碎或磨粉机器	生产率 $> 120\text{m}^3/\text{h}$
I-23	84162090	使用粉状固体燃料的炉用燃烧器	
I-24	84119990	高炉煤气、燃气联合循环发电关键	
I-25	84171000	多膛焙烧炉（氧化钼）	
I-26	841790	自动剥锌机	
I-27	84629910	精锻机（钼）	
I-28	8514 841710	金属注射成型脱脂烧结炉	
I-29	84542010	炉外精炼设备	
I-30		铜冶炼无种板精炼工艺及装备	
I-31	8454309000 84543022	铜板带加工用立式连续铸造机列	
I-32	85141010	水平和立式展开式保护气体退火机列	
I-33	84542090	其他锭模及浇包	
I-34	84543022	普通钢方坯、圆坯连铸机；合金钢方坯连铸机；板坯连铸机	厚度 $\geq 300\text{mm}$ 厚板坯连铸机、厚度 $\leq 45\text{mm}$ 薄带坯连铸机
I-35	84551010	无缝管轧机	直径 $> 250\text{mm}$

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I-36	84306990	修井机	额定载荷>150t
I-37	84742010	双齿辊破碎机	直径>1.25m
I-38	84305039	牙轮钻机	钻头直径>310mm
I-39	84251100	电动的滑车及提升机	起重量>10t
I-40	84264190	带胶轮的其他自推进起重机械	起重量>100t
I-41	84282000	气压升降机及输送机	起重量>5t
I-42	84283910	刮板输送机	功率>1000kw
I-43	84303130	全断面掘进机	刀盘直径>13m
I-44	84791022	稳定土路面拌合机	拌合宽度>3m
I-45	84264910	履带式起重机	起重量>300t
I-46	86040099	大型轨道式架桥机	载重吊装重量>1600t
I-47	86040012	钢轨在线打磨列车	
I-48	84791090	高等级公路稀浆封层机	料仓>10m³ 制浆>3t
I-49	84791090	沥青路面铣刨机	铣刨宽度>2.5m, 铣刨深度>3cm, 最高工作速度≥40m/min
I-50	84798200	船用混油装置	除最高粘度≤7×10 ⁻⁴ sec(rwl #100度F) 的动态恒压混合方式
I-51	84145930	离心通风机	流量>1800m³/min, 压升>19Kpa
I-52	84171000	浮法玻璃生产设备	日产量>900t
I-53	84201000	研光机或其他滚压机器	
I-54	84211990	特大容量脱硫干风机	
I-55	84212910	带式污泥浓缩压滤一体机	带宽>3m, 滤饼含水率<70%
I-56	82071990	页岩气分段压裂可钻式桥塞	
I-57	84798990	水平段水平井射孔设备	
I-58	84212199	内循环厌氧反应器	
I-59	84211990	大型化和自动化碟式分离机	
I-60		连铸连轧铝板带生产线	混合炉(84541000)容积≥120吨; 连铸连轧机(热轧)(84552110)铸机板宽≥2286mm、热轧机辊宽≥2150mm; 铝合金熔体在线处理装置ALPUR TS-75(84542010)包括在线处气装置ALPUR TS-75, 处理流量≥75t/h, 深床过滤器PDBF-70, 处理流量≥55t/h
I-61	8479820090	研磨机	研磨能力>26000KG/H, 进口粒度<25 μm, 出口粒度<16 μm
I-62	8504	轨道车辆用6500V及以上IGBT	
I-63	8504、8541	轨道车辆用未封装IGBT芯片	
I-64	8535、8536	轨道车辆用高速断路器	
I-65	8535、8536	轨道车辆用直流接触器	
I-66	90262010	轨道检查车用传感器	
I-67	86071100	铁道及电车道机车等车辆的驾驶转	
I-68	86071200	铁道及电车道机车等车辆的其他转	
I-69	85301000	铁道或电车道电气信号、安全或交通管理设备	
I-70	85261090	其他雷达设备	
I-71	901420	航空或航天导航仪器及装置(罗盘除外)	
I-72	85044099	风电用变频器	
I-73	8444	高强高模芳纶1414(学名聚对苯二甲酰对苯二胺, 简称PPTA)成套装备(包括聚合、纺丝、后加工技术	
I-74	8444	碳纤维(简称CF)成套装备(包括碳纤维原丝、碳化、预浸布及复合	

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I-75	8444	聚苯硫醚（简称PPS）成套装备（包括高纯度线性聚合技术装备、短纤、长丝及薄膜生产技术装备、应用加工等成套技术装备）	
I-76	8444	聚酰亚胺耐高温纤维成套装备	
I-77	84451111	棉纺清梳联合机	单机产量>120kg/h
I-78	84452031	转杯纺纱机	纺杯最高速度>170000转/分钟；具有自动生头、接头、电子清纱等自动化技术
I-79	84452032	喷气纺纱机	纺纱速度>300m/min
I-80	84452090	其他纺纱机	
I-81	84453000	并线机或加捻机	
I-82	84454010	自动络筒机	卷绕速度>2000m/min
I-83	84463020	织物宽度超过100厘米的剑杆织机	转速≥500r/min
I-84	84463030	片梭织机	引纬速度≥1400m/min
I-85	84463040	喷水织机	引纬速度≥1800m/min
I-86	84463050	喷气织机	引纬速度≥1600m/min
I-87	84463090	织物宽度超过30厘米的其他无梭织	
I-88	84472020	无缝电脑提花横机	
I-89	84514000	针织连续前处理和冷轧堆染色机生	
I-90	84454010	松式筒子自动络筒机：卷绕速度≥1000米/分	
I-91	84472011\12\19	经编机	
I-92	84472020	电脑针织横机	
I-93	84490090	成匹、成形的毡呢或无纺织物制造或整理机器	10g/m ² 以下的涤纶薄型分织造布生产线；200g/m ² 以上的丙纶厚型非织造布生产线；纺粘法非织造布生产设备；熔喷法非织造布生产设备
I-94	84514000	绳状靛蓝染色机	
I-95	8451800001	预缩机	加工最大尺寸宽1800，车速50-100M/MIN
I-96	8451800003	丝光机	标称宽度 1800 mm，织物速度 10 - 80 m/min，织物重量 50 - 500 g/m ²
I-97	84513000	熨烫机及挤压机（包括熔压机）	
I-98	84391000	纸浆生产的大型机器：	年产30万吨以上化学浆生产设备；年产10万吨以上化机浆生产设备
I-99	84392000	浆板机	幅宽≥3500mm，工作车速≥300m/min
I-100	84392000 84393000	造纸机（不含配套的复卷机、压光机）	幅宽≥5000mm，工作车速≥800m/min
I-101	84392000	年产30万吨以上纸板生产机器	
I-102	84414000	纸浆、纸或纸板制品模制成型机器	
I-103	84418090	模切机	圆压平：生产速度≥6000张/h；圆压平：生产速度≥6000张/h
I-104	84411000	高速精密平板切纸机	幅宽1650-2800mm，最大工作车速350m/min，切纸精度±0.5mm
I-105		高速精密平板切纸机横切系统	幅宽1650-2800mm，最大工作车速350m/min，最大切纸负载1000g/m ²
I-106	84431100	报纸用卷筒纸胶印机	印刷速度：单幅机>65000对开张/小时，双幅机>140000对开张/小时（印刷速度指单纸路、单幅的印刷张数），幅宽>787mm
I-107	84431100	商用卷筒纸胶印机	印刷速度：单转筒>45000对开张/小时（印刷速度指单纸路、单幅的印刷张数），幅宽≥880mm

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I-108	84431311 84431312 84431313 84431319	单张纸胶印机	对开单张纸单面多色胶印机：速度>16000张/小时，纸张尺寸≥720×1020mm；对开单张纸双面多色胶印机：速度>13000张/小时，纸张尺寸≥720×1020mm；四开单张纸单面多色胶印机：速度≥15000张/小时，纸张尺寸≥605×750mm，四色及四色以上；全张及超全张单张纸单面多色胶印机：速度>13000张/小时，纸张尺寸≥1000×1400mm，四色及四色以上
I-109	844130 844140 844180	瓦楞板生产设备	速度>140m/min，七层以上，板宽>2.2m
I-110	8444	氟聚合物聚合反应器及后处理关键设备、挤出加工设备（包括微米级粉碎、高效洗涤、脱水、连续干燥、挤膜、1600mm以上双向拉伸、浸	
I-111	90248000	聚合物序列结构测试表征仪器	
I-112	84198990	20万吨/年以上乙烯氧氯化法VCM关键设备（氯化反应器、氧氯化反应器、裂解炉等）	
I-113	84193990	分散聚四氟乙烯连续密闭式干燥设	
I-114	38011000	高温碳化炉用人造石墨板、石墨保温硬毡	
I-115	84198100	加工热饮料或烹调、加热食品的机器设备	
I-116	84752919	六组单滴料制瓶机	除EF型六组单滴料制瓶机：4.25英寸，5英寸，5.5
I-117	84781000	烟草加工及制作机器	
I-118	84244900	喷灌设备	配套电机>45kw
I-119	84248999	未列名液体或粉末的喷射、散布或喷雾机械器	
I-120	9031499010	光盘质量在线检测仪及离线检测仪	
I-121	90132000	电子束光机及激光曝光机部件	
I-122	8461/8463/8475	陶瓷金属卤化物灯生产设备	
I-123		力反馈器（PHANTOM）	
I-124	8517	VR平台（Freeform）	
I-125	87059080	石油测井车	测井深度>7000M
I-126	87059080	混砂车	输砂量>20M3/MIN
I-127	87059080	压裂车	工作压力>140MPA
I-128	90221910	低剂量X射线安全检查设备	X射线发生器管电压>420KV
I-129	90248000	耐久性能试验机	载重胎最高时速>150km，轿车胎时速>240km
I-130	902680	其他检测液体或气体变化量的仪器及装置	三通道以上的超声流量计与物位仪表
I-131	90272020	电泳仪	
I-132	90278019 90278012	其他质谱仪	除：BOD/COD/TOC水质多参数检测仪器
I-133	90301000	离子射线的测量或检验仪器及装置	
I-134		35t以上振动试验台	
I-135	90159000	测井仪用中子发生器	
I-136	90158000	地震仪	25000道以上，24BIT
I-137	90158000	磁力仪	测量范围25000—80000nT、测量精度±0.2nT、分辨率0.02nT、梯度范围5000nT/m、存贮数据25000个以上读数
I-138	90314100	制造半导体器件时检验半导体晶片、元器件或检测光掩模及光栅用的	

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I -139		光刻机、刻蚀机、气相沉淀、离子注入、金属沉淀等集成电路芯片制造设备和仪器	
I -140		TFT-LCD、OLED面板生产用专用设备和仪器	
I -141		片式元件、新型电力电子器件、半导体照明等专用设备和仪器	
I -142	90262090 90272019	致密岩石渗透率测试仪器：测试精度10 ⁻³ -10 ⁻⁹ md	
I -143	90318020	三坐标测量机	X、Y、Z>3000×3000×2000mm，单轴精度<(1+L/400)mm，空间精度<(1.2+L/300)mm，探测精度<1mm
I -144	90318090	三维扫描仪(3DSS)	
I -145	85142000	工业或实验用感应或介质损耗工作的炉及烘箱	炉塘容积>100t
I -146		行列式制瓶机	电子伺服驱动八组三滴料及其以上；电子伺服驱动十组双滴料及其以上；小口吹压(NNPB)设备
I -147	84741000	碎玻璃分选设备	处理能力≥12T/h；剔除物/破碎玻璃处理量≥1%；处理后碎玻璃质量要求：磁性金属杂质≤0.1%，非磁性金属杂质≤2颗/25kg，石英、陶瓷、沙子等杂质≤1颗/25kg（杂质Φ>2.5mm的）且≤4颗/25kg（杂质Φ>0.9mm的）
I -148	84752919	玻璃热加工设备	玻璃器皿压吹生产设备（机速≥35个/分钟，16工位以上）；高脚杯挺焊接拉伸机（机速≥35个/分钟，48工位以上）；激光爆口机（机速≥35个/分钟）
I -149	84391000 84399100	大型化学机械浆	年产10万吨以上；制浆设备和高速造纸机：工作车速1000m/min以上
I -150	84798990 84642010 84659300	数控自由曲面车房设备	内渐近镜片粗、精磨机
I -151	84798990	全自动镀膜设备	用于树脂镜片专用镀膜
I -152	90318090	高折射的镜片材料研发、检测设备	光谱分析设备、光谱反射检测设备
I -153	85433000	阴阳极制造机(大型、自动化程度高、湿法冶金电积设备)	
I -154		直接法长纤维增强热塑性复合材料生产线	
I -155		大型摩擦密封材料关键生产设备	
I -156		大型摩擦密封材料测试设备	
I -157		浮法玻璃熔窑全氧燃烧装备	
I -158	84186990	连续冻干设备	
I -159	84798940	全自动包裹、文件分拣机	速度≥2.6m/s
I -160	8486309000	OLB贴附设备	TAB预压精度X=±4μm, Y=±15μm, Θ=±0.03°；TAB本压精度：X=±8μm, Y=±25μm, Θ=±0.03°；ICCutting 精度：Y=±40μm, X=±60μm
I -161	8486309000	PCB贴附设备	PCB本压设备精度：X=±50μm, Y=±70μm, Θ=±0.05°；压榨温度范围max=500℃
I -162	8486309000	Silicon涂布设备	速度：0~120mm/sec；吐出直径：0.5mm；供给压力：0.2~0.3MPa
I -163	8486309000	组装设备	角度可调整（90~100度）；精度±0.1mm 以内
I -164	8486309000	老化设备	温度:50±5℃；精度±0.1mm；
I -165	8486304900	投入清洗机	擦拭压力：0.2~3.0kgf； 擦拭速度：Max:200mm/sec
I -166	8486309000	液晶模组树脂硅胶涂布机	速度：0~120mm/sec；供给压力：0.2~0.3MPa；吐出直径：0.5mm

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I-167	84864022	自动压焊机	焊接方式：热超声压焊方式；焊接周期：60+ms/线（Q形线弧，2mm焊线长度）1秒20线；焊线速度：2mm线长为每秒20条线；焊线长度：最长8mm；焊线精确度：3.0um@3.6
I-168	8479899990	15米高直立式热辐射含浸机	
I-169	8479899990	CCL自动回流生产线	
I-170	8479899990	高真空镀膜机	
I-171	8479899990	真空热压机	平坦度皆在±0.015mm/m以内；温度公差在±1.5℃
I-172	8546900000	中性点电压直流穿墙套管	35kV
I-173	8443192210	用于光盘生产的盘面印刷机	
I-174	8477101010	用于光盘生产的精密注塑机	
I-175	8480719010	用于光盘生产的专用模具	
I-176	84561200	用其他光或光子束处理的机床	
I-177	8537101101	机床可编程控制器用数控单元	
I-178	8460902000	金属抛光机床	
I-179	8462211000	加工金属的数控矫直机床	
I-180	8514300020	电弧重熔炉和铸造用炉	容量>6000cm³
I-181	85152191	直缝焊管机	
I-182	8454301000	冷室压铸机	≥300吨
I-183	9031809090	浓度变送器	测量范围：1-16%的浓度；灵敏度优于±0.0075%；流速最小0.1m/s，最大5m/s
I-184	902610000	流量计	量程：-12.2到12.2m/s；精度：±0.1%
I-185	9022199090	膜片钳系统	单探头、超低噪声
I-186	90278099 90275000	流式细胞仪	分析速度：≥100,000细胞/秒；分选速度：≥50,000细胞/秒；分选：纯度>98%，回收率>80%，可同时进行两路和四路分选
I-187	9027809900	全自动遗传分析仪	检测系统采用高灵敏度的低温CCD装置，500bp以内的序列准确度数大于或等于99.5%；可同时进行5色荧光的实时检测
I-188	9022199090	X-射线衍射仪	靶材及功率：Cu靶陶瓷X光管，2.2kW；子探测器数量：≥192个
I-189	9022199090	X荧光光谱仪 能量色散型X射线荧光元素分析仪	
I-190	8543709990	气体在线监测装置	测量范围：0~2000ppm；测量精度：读数的±10%±25ppm
I-191	9011800010	光谱型激光共聚焦显微镜	光谱仪焦长：≥500毫米
I-192	9011800010 9011800090	研究级正置荧光显微镜	物镜倍数：5X 10X 20X 50X 100X 可选1.25X、2.5X、150X，目镜倍数：10X 16X 25X，视场数：23、25，物镜转盘：6孔，观察功能：明场、高级暗场、圆偏光、微分干涉、荧光
I-193	8479899990	四通道固相萃取仪	3mL SPE柱 连续处理五十个以上样品、精确控制流速、自动固相萃取
I-194	8419899090	荧光定量PCR仪	样品通量≥96个，3色/48孔反应板，LED光学系统可记录从FAM™/SYBR® Green、VIC®/JOE™和ROX™染料发出的荧光信号，扩增仪可分辨5,000至10,000个RNaseP模板拷贝(置信度99.7%)
I-195	9027809900	自动馏程仪	温度传感器范围：-30℃到+450℃，-22°F到+842°F；加热器功率：max. 1200W
I-196	9027809900	目标蛋白快速分离系统	通过性能不同的分离柱可提供多种分离纯化方法。
I-197	9027809900	全自动多功能酶标仪	光谱范围：光滤片可选波长400（340可选）-750nm，测量范围：0-3Abs

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I-198	9027809900	全自动固相、超临界、加速溶解、微波消化等萃取仪(包括全自动固相萃取仪、超临界二氧化碳萃取系统、加速溶解萃取仪、微波消化萃取)	操作速度: 0-2500RPM, 精度0.5° C
I-199	9027809900	全自动生化分析仪	处理能力: 800次测试/小时
I-200	9027201200	液相色谱仪	波长范围: 190-800nm, 波长准确度: $\pm 1\text{nm}$, 光谱分辨率: 1.2nm。
I-201	9027500000	原子荧光光度计	测量精密度 $<1.0\% \text{RSD}$
I-202	90273000 90275000	红外光谱仪	光谱分辨率 $<0.8\text{cm}^{-1}$, 光谱范围: 8300-350 cm^{-1} , 峰-峰S/N比: $>20000:1$
I-203	9027500000	傅里叶变换拉曼光谱仪	光谱范围: 10,000 cm^{-1} —350 cm^{-1} ; 拉曼激光器线宽: 窄于0.5 cm^{-1}
I-204	9027809900	微生物鉴定仪(各种微生物鉴定仪、细菌鉴定仪等)	鉴定菌种至少500种
I-205	9027801990	液相色谱质谱联用仪	质量范围: 2-3,000amu
I-206	9031809090	蛋白质测定仪	精度 $\leq 0.5\%$
I-207	9031809090	纤维分析仪	平均宽度10.75微米, 测量时间: 纤维(0.03克/升), 节束纤维(0.3克/升)
I-208	90273000	电感耦合等离子体发射光谱仪(ICP)	实现多元素同时分析; 检出限0.1-10ppb; 分析的浓度线性范围可达5-6个数量级
I-209	9027300000	原子吸收分光光度计(AA)	检出限(Cu): $\leq 0.006 \mu\text{g/ml}$
I-210	9027201100	气相色谱仪	温度稳定性: 等于或优于 $\pm 0.01^\circ \text{C}/^\circ \text{C}$
I-211	9027201900	凝胶色谱仪	流速精度: 0.075%, 最高耐压: 6000, 噪音: $\leq \pm 1.5 \times 10^{-9} \text{RIU}$
I-212	9027201900	离子色谱仪	流量精度: $<0.1\%$; 压力波动: $<1\%$
I-213	90273000	全谱直读电感耦合等离子体发射光谱仪	分辨率 $<0.006\text{nm}$, 多元素同时分析, 波长漂移 $<0.001\text{nm}/8\text{h}$
I-214	9027300000	紫外可见分光光度计(UV)	带宽: $<2\text{nm}$, 波长准确度: $<\pm 1\text{nm}$
I-215	9027300000	原子吸收分光光度计	噪声 $<0.001\text{A}$, 石墨炉升温速度 $>2000^\circ \text{C}/\text{min}$
I-216	9027300000	直读光谱仪	波长范围: 130-800nm
I-217	9027300000	全ICP发射光谱仪	波长范围: 160-800nm, 分辨率: $\leq 0.05\text{nm}-200\text{nm}$
I-218	9027300000	原子吸收光谱仪	测定波长: 185-900nm
I-219	9027300000	荧光分光光度计	波长扫描范围: $\geq 220-750\text{nm}$, 波长精确度: $\pm 10\text{nm}$
I-220	8514400090	微波消化器	每次可同时处理 ≥ 40 个平行高压消解管, 反应管体积 $\geq 50\text{mL}$
I-221	9022199090	ROHS塑料/合金分析仪	
I-222	9022199090	放射性检测仪(X射线设备)	在本底水平为0.2 $\mu\text{Sv/h}$ 下, 增加0.1 $\mu\text{Sv/h}$, 1秒内报警
I-223	9022299090	放射性检测仪($\alpha \beta \gamma$ 射线设备)	在本底水平为0.2 $\mu\text{Sv/h}$ 下, 增加0.1 $\mu\text{Sv/h}$, 1秒内报警
I-224	90304090	高性能无线电测向设备	实时中频带宽 $\geq 10\text{MHz}$, 测向精度 $\leq 2^\circ \text{RMS}$, 最短的信号驻留时间 $\leq 2\text{ms}$
I-225	90304090	高性能频谱分析仪	显示平均噪声级(DANL) $\leq -155\text{dBm}$, 三阶互调(TOI) $\geq +17 \text{dBm}$, 相位噪声(10kHz偏置) $\leq -116 \text{dBc/Hz}$, 绝对幅度精度 $\leq 0.24\text{dB}$
I-226	90304090	高性能无线电信号接收机	频率精度 $\leq 2 \times 10^{-8}$; 频率分辨率 $\leq 1\text{Hz}$; 相位噪声 $\leq -110 \text{dBc/Hz}$ (偏离 $\leq 20\text{kHz}$); 三阶截获点 $\geq 20 \text{dBm}$; 二阶截获点 $\geq 40 \text{dBm}$; 无杂散动态范围(SFDR, 带内) $\geq 90 \text{dB}$
I-227	90304090	高性能网络分析仪	2端口分析仪, 一个或两个信号源; 4端口分析仪, 两个信号源, 平衡测量; 130dB动态范围, 20001个测量点, 32通道, 5MHz带宽
I-228	90304090	宽带网络数据通信误码仪	数据率 $\geq 10.8\text{Gb/s}$, 64个并行通道, PRWS及PRBS

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I-229	90304090	3G/4G无线通讯信号分析仪	3G:频带范围:3.6、7.0、13.6和26.5 GHz, -127dB 输出, <+/-1.1dB电平精度 4G:频带范围:70M-6G, 输出电平130dBm到-5dBm
I-230	9031809090	印刷适性仪	加速方式: 0.5m/s-7.0m/s, 准确度为±3%; 匀墨速度: 0.2m/s-1.2m/s
I-231	9027809900	全自动基因分析仪	可同时进行5色荧光的实时检测; 或者使用半导体实时检测技术。
I-232	90153000	水平角度测量仪	精度: ±0.1 deg-±0.05 deg 分辨率: 0.01deg
I-233	90151000	激光测距仪	测距量程:5- 4500m, 测距精度:50-1500m±3m, 1500m以上±5m
I-234	9031499090	光波测量计	波长:750--1800nm, 动态范围:55dB, 功率:40dB
I-235	9031499090	激光粒度分析仪	米氏散射理论, 测量物质从 0.02μm 到 2000μm
I-236	9030409000	无线局域网测试系统 手机LTE通信协议测试系统 通用无线通信测试仪	
I-237	9030409000	无线通信设备的信号交调性能测试仪	噪声平底电平:140dB, 接收信号电平精度:0.1dB/10dB, 残留交调:-120dB
I-238	9030409000	高精度数字音频信号分析仪	频率精确度:2ppm; 幅度精确度: (1 kHz) 0.05 dB; 输入噪声: (20kHz BW) 1.3 μV;
I-239	9030209000	超高频数字示波器	带宽: 300MHZ以上
I-240	9011200000	手术显微镜	放大倍率:6:1变倍比, 电动调节。工作距离: 工作距离从207mm到470mm, 通过电动式多焦镜头连续调
I-241	9027500000	光纤光谱仪	灵敏度: ~0.45 计数值/e-, 信噪比: 350: 1
I-242	9027500000	凝胶成像系统	CCD 检测器分辨率: ≥1360X1024像素, 紫外光源
I-243	9027500000	荧光定量PCR仪	温度范围: 0℃-100℃, 温度精度: ≥±0.25℃
I-244	9027809900	多功能挑克隆系统	挑样能力: 挑3000个克隆/小时; 挑取针数: 最大96道。
I-245	9027809900	核磁共振波谱仪	接收中频: ≥500MHz; 梯度场最大强度≥40G / cm; ≥40个样品的自动进样器
I-246	9027201100	气体在线色谱分析仪	测量范围: 0~2000ppm; 2、测量精度: 读数的 ±10% ±25ppm
I-247	8419899090	热脱附仪	冷阱高温范围: -30℃-400℃, 最小增加值: 1℃
I-248	8419899090	PCR仪 (基因扩增仪)	温控范围: 4℃-99.9℃, 温度精确性: ≤±1℃
I-249	8421219990	超纯水系统	产水流速≥3L/hr, 产水TOC<30ppb, 细菌含量<1cfu/ml
I-250	9027500000	多功能小麦/面粉分析仪	波长范围: 400nm-5800nm; 光度计范围: 400-
I-251	9027809900	全自动核酸提取工作站	EZ1核酸提取仪结合磁珠检测技术, 每轮可纯化6/14个样品
I-252	9027300000	葡萄酒分析仪	测定速度: 120 秒/个; 还原糖含量0 - 119g/L
I-253	9027300000	酶标仪	荧光读数功能: 激发光波长: 300-800 nm; 比色读数功能: 波长范围: 230-1000 nm
I-254	8419899090	膳食纤维分析仪	检测范围:0.1-100%; 重现性:在纤维含量5-30%的范围内, 重现性大于1%;
I-255	9027809900	便携式毒性分析仪	发光强度检测精度: 2%变异系数 毒性测试速度: 5, 15, 30min可选 (发光细菌法); 4min (化学发光法)
I-256	9027809900	凯氏定氮仪	测定范围: 0.1-500mg氮; 回收率: >99.5%
I-257	9027809900	索氏抽提系统	测量范围: 0.1-100%; 重复性: 相对误差5%
I-258	9027809900	总有机碳分析仪	测定精度: 2%以内, 测定范围: ≥0-3000mg/L
I-259	9027809900	导热系数测定仪	导热系数范围: 0.005 ~ 0.50 W/m•K 精确度: ±1 ~ 3 %

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I -260	9031499090	红外热像仪	测温范围：0~+650℃ 分辨率：320*240 热敏度：≤40mk@+30℃ 最小对焦距离：0.4m 波长范围：7.5~13 μm
I -261	84563010	精密数控火花机	3轴控制, 无线型放电
I -262	84861020	晶圆研磨机	
I -263	84861040	晶圆抛光机	
I -264	84862090	全自动太阳能电池片印刷及测试分选设备, 全自动太阳能丝网印刷线	
I -265	8443192201	平网印花机	
I -266	8417809090	溶体炉、时效炉、淬火水槽	
I -267	84283920	辊轴输送机	
I -268	84624111	自动模式数控步冲压力机	
I -269	84861030	制造单晶柱或晶圆用的切割设备-半自动劈裂机	
I -270	84862010	快速烧结炉；扩散炉	
I -271	84862021	等离子增强化学气相沉积装置（PECVD炉）	沉积速率≥1nm/sec
I -272	84862049	湿法刻蚀机(清洗机)；制绒机(清洗	
I -273	84864029	自动粘片机；芯片图芯片分类机；全自动双头焊臂晶圆图芯片分类机	
I -274	90308200	硅片自动测试系统(测试仪)；IV测试分级机；四探针电阻多点测试仪；全自动电化学CV分布仪；单晶LED测试台；热阻测试仪。	
I -275	9031809090	硅片载流子寿命测试仪	
I -276	903033900	射频信号功率计	测试频率在50MHz~40GHz或以上；采样率在100Ms/s以上
I -277	8543209090	3G通信信号发生器 卫星导航信号发生器	
I -278	9030899090	颗粒电荷测定仪	固体颗粒和胶体溶解物质带有表面电荷，再现性，相对标准偏差SD(X)≤0.3%
I -279	9030899090	电位仪	分析纤维和填料表面的电荷。检测重复性:标准偏差SD(X)≤0.5%;
I -280	90278099	自动电位滴定仪	测量间歇时间：100 ms
I -281	8514200090	微波消解仪（微波消解系统、微波消解萃取仪）	温控范围：0-300℃，精度：≤±5℃
I -282	8421199090	离心机	最高转速≥10000RPM
I -283		MOCVD设备	
I -284	90181291	彩色超声诊断仪	探头频率1-20MHz，>108灰阶。
I -285	9022120000	X-射线断层检查仪	成套设备, 价格≥80万美元/套
I -286	9018131000	核磁共振成像装置	成套设备, 价格≥100万美元/套
I -287	8422301090	称重式灌装机	生产能力:胶瓶≥40000瓶/小时；玻璃瓶≥48000瓶/小时（瓶容积以500ml计）
I -288	8438800000	酱油全自动圆盘制曲机	生产能力≥50吨/批次
I -289	84795010	多功能机器人	
I -290	84624119	高速冲床	最高冲速：>220转/分钟
I -291	84863021	化学气相沉积机	1. 小时/瓦特的节拍时间：≤ 50sec 2. 压力控制范围： 300mTorr - 5Torr
I -292	84863090	干法刻蚀机	基板尺寸2200mm*2500mm，蚀刻速率：非晶硅 ≥ 4000 Å/MIN，氮化硅 ≥ 8000 Å/MIN。

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I -293	84213990	干刻废气处理机	经过废气处理设备处理后废气的浓度(出口) CL2 $\leq$ 1ppm(去除能力:>99%) SF6 $\leq$ 5%(去除能力:>95%)
I -294	8514101000	晶体生长炉	单块晶体重量: >140千克
I -295	8543300090	电解铜箔表面处理机、连续电镀生	
I -296	8462411900	数控转台冲床	快速定位速度>60m/min, 重复定位精度 <0.1mm , 冲裁工作精度<0.1mm
I -297	84771010	注塑机	
I -298	84773020	注射吹塑机	
I -299	84431922	平网印刷机	
I -300	84592100	数控钻床	
I -301	84593100	数控镗铣床	
I -302	84158090	对焊机	最大焊接功率: >680kVA
I -303	84604020	钛辊研磨机	主轴回转数: 1200rpm, 研磨石尺寸: OD305mm/ID50mm $\times$ W50mm。
I -304	84621090	肘节式精锻机	最大公称压力: >300KN 最大闭合高度: 180毫米
I -305	84798961	自动插件机	
I -306	84423021	CTP出版机	
I -307	8479899990	高真空镀膜设备	
I -308	8447201200	高档经编花边设备	梳节数>60把, 速度>550转/分
I -309	8447120000	精密电脑大提花纬编设备	机号>30针/时.
I -310	84561100	镭射激光造型机	最大输出900W, 波长范围9.3-11.5 μ m
I -311	8451400000	颜色处理机	空气洗, 操作压力1.5/0.5parg, 气流每小时 2.0/1.0, 无需化学药剂
I -312	8451400000	水洗机	标称宽度 1800mm 织物速度10-80 m/min, 织物重量 50-500g/m ²
I -313	8451400000	煮练漂白机	标称宽度1800mm 织物速度 10-90 m/min 织物重量 50-500g/m ² 织物张力30-50kN
I -314	8451400000	染色后处理连续皂洗机	单机产量>450kg/h
I -315	8451400000	低浴比洗水缸	浴比1:6以下
I -316	8451400000	散纤染色机	染缸直径(1600-2000) mm
I -317	8451800003	磨毛机	织物速度:10m/min 标称宽度: 2000mm
I -318	8451800003	拉幅定型机	织物速度:>10m/min工作宽度 60cm以上
I -319	8451800003	后整定型机	电、蒸汽混合加热
I -320	84211910	色纤脱水机	转速>950转/分
I -321	8421191000	脱水机	离心式脱水机, 最高1440RPM.
I -322	8421219090	污水处理系统	单位时间水处理量: 15~625吨/小时
I -323	84224000	自动打包机	全自动打包, 单机产量>750kg/h
I -324	84451900	条并卷联合机	输出速度>120m/min
I -325	84451900	打饼机	单机产量>650kg/h
I -326	8445902000	浆纱机	具有可移动式车头箱动装置和浆槽浆辊高压控制装
I -327	8445902000	短纤纱线浆纱机	车速0-130米/分
I -328	8445909000	分绞机	配置纱线颜色探测装置, 最大8层对色分绞.
I -329	8445909002	自动穿综机	穿纱速度:最大140根/分钟.
I -330	8451290000	压力烘干机	压力式蒸汽烘干机,
I -331	8451290001	平幅烘干机	
I -332	8451800090	环保洗衣褪色机	空气耗量: 50L/min, 空气压力: 6 bars, 产能: 50~100 Kg/次
I -333	8451800090	轧光机	轧辊幅宽2000mm, 最大织物幅宽1800mm , 最小织物 幅宽900mm 速度5-100m/min

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I -334	8451800090	蒸发机	平均蒸汽消耗400-700kg/h, 饱和蒸汽工作温度102-106℃, 与同类蒸发机相比蒸汽耗量降低30%, 印花染料等助剂用量降低30-40%。
I -335	8451800090	滚筒印花机	供水压力: 1, 5bar min. (150kPa), 耗水量: 2. 1m ³ /h, 进气压力: 7 bar (700kPa), 总压缩空气用量: 1800 Nltri/1', 供油量: 80m3/h, 最大排风量: 8500m3/h p=120mm/H2 200 150C
I -336	8452219000	缝头机	针距:0.8MM-4MM速度 最高转速7000RPM
I -337	84623110	铝带纵剪机	分切厚度>0.2MM; 来料宽度>500MM; 来料最大重量>5000KG。
I -338	8464201000	高速研磨机、高速精磨机	四轴以上
I -339	8464201000	高速抛光机	四轴以上
I -340	84798190	高精度真空热压机组	压力≥3500吨
I -341	8464901900	全自动磨边机	
I -342	8464901900	球面透镜铣磨机	
I -343	84622990	14级缩颈翻边机	生产速度: ≥2400罐/分钟
I -344	846390009	坑纹机	生产速度: ≥1700罐/分钟
I -345	84433221	单张纸生产型彩色数字印刷机	物理分辨率≥600×600dpi, 印速(A4) ≥80页/分
I -346	84433222	连续纸生产型彩色数字印刷机	物理分辨率≥600×600dpi, 印速≥75米/分钟
I -347	9031200090	摩托车发动机测功机	测功机功率20kW, 64Nm, 1000rpm
I -348	9031200090	摩托车底盘测功机	转鼓直径1061mm, 测功机功率35kW, 惯性飞轮惯量10~160kg, 最高车速200km/h
I -349	8479819000	数控翻边机	加工速度≥2400CPM, 废品率≤0.007%, 光检误剔率小于, ≤0.004%
I -350	8477800000	双向拉伸聚丙烯薄膜生产线树脂处理等六大系统	膜宽>8000mm, 大膜卷直径>1300mm
I -351	84624900	高速冲压机	公称压力≥150t, 速度>200spm, 冲压面积>2.1m*1.1m, 适合非圆设计模具专用
I -352	90275000	连续流动分析仪	
I -353	84798190	激光熔融快速成型系统	
I -354	8427101000	堆垛机	
I -355	9031200090	汽车低温环境试验台	
I -356	9031809090	电动汽车10米法半电波暗室系统	
I -357	84714110	巨、大、中型自动数据处理设备	处理速度≥1600MIPS
I -358	8479102100	沥青摊铺机	最大摊铺速度≥24m/min, 最大工作宽度≥9m
I -359	8428909090	卸垛机	生产能力≥240层/小时
I -360	8428909090	机械人码装机	生产能力≥4800箱/小时
I -361	8439100000	损纸散浆机	
I -362	8439200000	压榨机	
I -363	8443192101	圆网印花机	
I -364	8420100090	贴膜机、涂布机	
I -365	9010502200	自动对位非平行光曝光机	
I -366	8479899990	高温贴合机	
I -367	8426491000	履带式自推进起重机械(履带式起重	最大起重能力≥250吨
I -368	9031200090	汽车发动机性能试验台	功率≥120kW
I -369	8515312000	弧焊机器人	
I -370	8515212001	点焊机器人	
I -371	8428904000	搬送机器人	
I -372	845710	高速加工中心	主轴最大转速≥30000rpm
I -373	845630	数控线切割机床	切割尺寸精度±2 μ m
I -374	4404002118	自动塑封开封机	蚀刻时间: 10~1800秒, 程序容量: 可编程序100组酸的流量。

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I -375	84864022	细铝线键合机	X、Y轴精度：0.1 μ m Z轴行程：50mm Z轴精度：0.5 μ m
I -376	84825000	主轴轴承	风力发电设备制造专用
I -377	854310009	加速器以及零件附件	成套设备，能够产生70~230Mev连续可调质子束流
I -378	94029000	治疗床及其控制系统	成套设备，线性精度在0.5mm~1mm，倾斜度<0.3°
I -379	90189090	旋转机架	成套设备，旋转时等中心误差小于1mm。
I -380	90241090 90248000	纳米压痕仪	最大载荷：0.01 μ N，分辨率：500mN，最大深度：200 μ m，分辨率：0.01 μ m。
I -381	9031809090	涂层厚度测量球磨仪	涂层厚度：0.3 - 30 μ m，球磨直径：0.4-2mm，精度：1-5%。
I -382	9031499090	激光干涉仪	线性测量距离80m，线性测量精度 $\pm$ 0.5 ppm，激光稳频精度 $\pm$ 0.05 ppm，分辨率1nm
I -383	845710	数控钻孔攻丝中心	位置定位精度0.005/300MM，重复定位精度 $\pm$ 0.003MM，3轴联动，快速移动(x, y, z)m/min
I -384	8477590000 8479899990	三维打印快速成型机、三维打印机	
I -385	9031499090	三维光学扫描仪, 光学变形测量系统	测量面积大于1000平方mm或检测工件最大尺寸大于等于0.8M。
I -386	9011200000	荧光显微镜	
I -387	84834090	变速箱	石油天然气开采作业装备用
I -388	8486309000	曝光机	对位精度 $\pm$ 5 μ m，曝光分辨能力8 μ m
I -389	8482500090	1.5MW以上风机主轴轴承	
I -390	8483409000	1.5MW以上风机风力发电机齿轮箱	
I -391	84431390	金属印刷机	单张式吸气进料式
I -392	8427101000	自动化立体仓储系统	库容量36000货位，系统总出入库能力1000板/小时，具有仓库信息管理系统（WMS）
I -393	8422309090	全自动连续纸箱裹包机	技术参数：>3600箱/小时
I -394	8422309090	贴标机	>24000瓶/小时，贴标套标上标率99.99%
I -395	8464209000	单面抛光机	同一Block片子与片子之间厚度差异 $\leq$ 8 μ m；目视不可见深刮伤（ $\geq$ 20 μ m）Ra<0.01 μ m（芯片中央测量）
I -396	8464109000	线锯	1、中心厚度差：2" 产品 $\pm$ 10 μ m；4" 产品 $\pm$ 15 μ m；6" 产品 $\pm$ 25 μ m； 2、切割时间：2" 产品 $\leq$ 2.5h；4" 产品 $\leq$ 6.5h；6" 产品 $\leq$ 12h；
I -397	8451800004	多功能泡沫涂布机；反渗透膜涂布	
I -398	9022199090	X射线镀层厚度测量仪	
I -399	8422309090	罐装设备	缩颈翻边封口一体机，速度 $\geq$ 800罐/分钟
I -400	90278099	血液分析仪	分析速度：120样本以上/小时；
I -401	90278099	全自动免疫分析系统	检测速度： $\geq$ 240测试/小时
I -402	8479811000	金属绕线机	生产锂离子电池用。卷绕宽度>30mm，长度>50mm，厚度>2mm
I -403		激光跟踪仪	最大允许示值误差 $\pm$ （15 μ m+被测长度 $\times$ 6 μ m/m）
I -404	8418	液氮冷冻机	
I -405	8462101000	全自动多模冲床	高速底盖生产线上的装备之一；13个模头，最大速度2925个/分
I -406	9027500000	生物分析仪	片段分离范围：RNA:6-150nt或是25-6000nt；DNA:25-12000bp；蛋白：5-250kDa
I -407	842230109	冲瓶+灌装+封盖三合一机	速度：每小时 $\geq$ 36000bph
I -408	8607300000	轨道车辆用减震器	
I -409	8607300000	轨道车辆用空气弹簧	
I -410	84798190	水平沉锡生产机	

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I-411	9031499090	自动光学检测机	检测面板尺寸, 厚度范围: 1-300mil (25-7500 μ m), 最大检测区域 $\geq 660 \times 762$ mm
I-412	8479899990	电路板数控钻孔机	定位精度: ± 0.004 mm; 钻孔精度: ± 0.025 mm
I-413	8443322100	喷墨打印机	用于纺织品胚布印花用。最高打印速度 ≥ 100 线米/小时; 分辨率: 600dpi $\times$ 600dpi
I-414	9027500000	全自动生化分析仪	测试精度的CV值 $< 10\%$, 波长范围340-700nm
I-415	9027500000	循环肿瘤细胞检测系统	仪器通量: ≥ 4 个通道, 微流控芯片MFC大小: ≥ 2.36 cm x 7.29 cm
I-416	9027500000	全自动免疫分析仪	分析速度: $\geq$ 恒速120个测试/小时, 试剂容量: ≥ 504 个测试
I-417	90275000	酶联免疫分析系统	波长 ≥ 340 nm, 测量范围0-3Abs
I-418	84573000	组合机床	同轴度: < 0.01 mm/500mm; 平面度: < 0.01 mm/1000mm
I-419	8479899990	指纹识别模组生产用专用设备和仪	
I-420	8479899990	全自动镜头/支架贴合机; 全自动镜头搭载机, FOV: 80Deg	
I-421	8486402230	金丝焊接机	焊接精度 $\pm 2\mu$ m
I-422	9031499090	自动调焦机	
I-423	8462991000	金属粉末模压成型机	上滑块最大压力: ≥ 2500 kN 上滑块行程: ≥ 218 mm 最小编程刻度: 0.001mm 重复精度: ± 0.01 送粉靴定位精度: < 0.1 mm
I-424	8543209090	任意波形发生器	输出信号频率 ≥ 1500 Mhz
I-425	9031200090	螺纹横向振动测试仪	
I-426	8422303090	灌装机; 全自动高速装盒机	灌装精度 $\leq 1\%$, 最大灌装速度 ≥ 6000 瓶/小时; 全自动高速装盒机。速度 ≥ 400 盒/min
I-427	90121000	商品名称: 电子显微镜	
I-428	90275000	商品名称: 金属分析仪	
I-429	8479820090	均质乳化设备	温度调节范围: 20-120 $^{\circ}$ C
I-430	9027809900	渗透压仪	
		船舶制造用关键件	
I-431	84871000	超大型螺旋桨	
I-432	85015300	推进电动机	
I-433	85372090	推进系统控制单元	
I-434	85021310 85021320 85021200	主发电机组	
I-435	85021200	应急发电机组	
I-436	84148090	空压机	
I-437	84211990	分油机	
I-438	8413	机舱泵	
I-439	85371090	锅炉燃烧器自动控制部分	
I-440	8408100000	船用柴油发动机	功率 > 5800 KW或转速 > 1800 转/分钟
I-441	9032890090	黏度控制器	船用柴油发动机用
I-442	90318090	扭力仪	测量功率 > 31640 KW
I-443	85261090	油舱液位及温度遥测系统	
I-444	8543709990	电子海图	
I-445	8479891000	舵机及配件	
I-446	8483409000	齿轮箱	
I-447	85371090	主配电板、应急配电板	
I-448	8471494000	配载仪	

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I -449	84871000	艏侧推进器及桨叶	
I -450	8504409990	水下电机及变频启动装置	
I -451	8502131000	发电机组	
I -452	9026100000	液位遥测系统	
I -453	90148000	自动舵仪	
I -454	85371090	主机遥控系统	
I -455	90148000	航行记录仪	
I -456	85269190	卫星导航仪	
I -457	85269190	船位自动识别系统	
I -458	90328100 90318090	排油监控系统	
I -459	85446012	高压电缆	
I -460	84248999	机舱水雾系统	
I -461	8412210000	液压油缸	
I -462	8487900000	水下油缸	
I -463		测微准直望远镜	
I -464	8526101090	雷达	船用
I -465	84269900	船用吊机	游艇用
I -466	85015300	电动机	船用
I -467	8517629900	卫星通讯C站、F站	船用
I -468	85015200	变桨电机	AC 6-16kW
I -469	90141000	高精度姿态传感器	航向精度 $\pm 180^{\circ} \pm 0.1^{\circ}$, 纵倾/横摇 $\pm 90^{\circ} \pm 0.1^{\circ}$, 功耗 $\leq 15W$, 最大工作深度 $\geq 1000m$
I -470		双燃料柴油发电机组柴油机	
		飞机制造用关键件	
I -471		发动机系统	
I -472		航电系统	
I -473		主飞控系统	
I -474		电源系统	
I -475		起落架系统	
I -476		燃油系统	
I -477		辅助动力装置	
I -478		防火系统	
I -479		液压系统	
		汽车整车和关键总成设计、试验装	
I -480	90312000	汽车零部件性能试验装置(制动器系统试验台、转向器系统试验台、汽车热平衡系统匹配试验台、喷油系统综合性能试验台、零部件动态	
I -481	90248000 90241010	汽车非金属材料性能试验装置(皮带性能试验台、燃油管、水管性能试验台、弹性体测试分析设备等)	
I -482	90312000	汽车动力总成试验装置(自动变速箱试验台、动力总成测试试验台、光学式单缸机及其测试试验台、发动机排放分析仪、混合动力交流电力测功机、高性能电机试验台等)	
I -483	90312000	汽车底盘系统试验装置(悬挂测试系统试验台等)	

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I -484	90312000	汽车整车试验台（背景空气处理试验台；整车匹配、性能、排放、耐久性能试验台；整车环境模拟试验装置；道路模拟试验台等）	
I -485	90308990 90312000	汽车主被动安全试验装置（车碰撞牵引试验装置、台车模拟试验台、运动图像采集分析系统、行人保护试验台、车载数据采集系统等）	
I -486	90308990 90312000 90318090	汽车电子试验装置（EMC测试系统、整车及发动机变速箱硬件在环仿真系统、VCT标定试验台、GDI泵嘴流量特性标定试验台等）	
I -487	90312000	汽车动力性试验装置（混合动力试验台等）	
I -488	90271000 90318090	汽车尾气排放测试转鼓	THC/NO _x /CH ₄ 分析单元的最小量程1ppm，测试欧5/6排放法规
I -489	9405409000	汽车碰撞被动安全性无频闪照明系统（含灯具、镇流器、电源）	照度最大达120,000Lux，均匀性：≤±15%，色温：6,000K（+/-150K），10000fps无频闪
I -490	9031200090	汽车座椅安全性强度试验系统	座椅靠背、头枕加载力：0~5000N，座椅靠背位移角度：90°~165°，头枕加载位移：0~656 mm
I -491	9031200090	汽车座椅安全带多点强度动静态试验系统	每缸加载力：拉力50000N、压力35000N；油缸行程：0~1000mm；
I -492	9031200090	汽车座椅安全性动态冲击试验系统	加速度：0~300g，冲击速度可调：20~30km/h，最大行程：600 mm。
I -493	9031809090	汽车环保节能检测环境条件控制用环境仓	温度：-10° C ~ +50° C，湿度，5.5-15g水/kg空气，新风量：3,000 m ³ /h（-7° C时）>1200
I -494	9031809090	燃油蒸发污染物测量用密闭蒸发室	成分及测量范围：THC 0-10 ppmC 至0-200,000 ppmC，温度调节范围：+15° C 至 +45° C
I -495	903040 903120 903180	NVH分析和试验装置； 新能源汽车试验装置（电池试验台、电机测功机、EIPF&HIL测试系统	
I -496		多功能道路检测车	裂缝分辨率<1mm；车辙横向分辨率≥1028点/4米
I -497		智能车控制技术测试	驾驶机器人（可模拟人踩油门、刹车以及转向等操作），假车（最高速度>60km/h，最大加速度>0.5g），假人（最高速度>20km/h，最大加速度>0.1g），数采系统（频率>50HZ），定位系统（定位精度<5cm）
I -498	8479899990	涂胶机	
I -499	8479899990	自动哈巴头螺栓拧紧机	
		核电专用设备	
I -500		核岛通风设备	
I -501		核级电缆	
I -502		核级中低压开关柜	
I -503		核级泵阀仪控	
		2019年新增	
I -504	9022120000	X射线计算机体层摄影设备	0.275秒扫描的无运动伪影成像；采用镱黄金探测器，双激发效应提高光子转换率，初始入射光子100%利用率。
I -505	9027809900	转矩流变仪	转速≥500rpm；扭矩≥400Nm
I -506	9031809090	燃烧性测试仪	质量流量控制器，量程为0g/s-2.5g/s，读数精度不低于1.5%
I -507	8479899990	切向流过滤系统	可满足运行2-80℃温度范围流体；膜柱灭菌应至少耐受温度121deg C@30min
I -508	8421999090	中空纤维膜	平均处理通量大于等于6l L/m ² /hr（LMH）
I -509	8479820090	微生物发酵罐	体积操作弹性达到2;1；叶轮达到二级

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I-510	8479899990	全自动血液组分分离系统	TIU红外激光扫描模块, 全自动识别分层界面, 无需人为矫正; 螺旋式提取白膜层, 回收率高达95%; 1D/2D冷冻/采血管扫描, 速率10秒/96条码
I-511	9011200000	激光显微切割系统	采用LPC(激光弹射收集)技术, 利用激光脉冲将样品弹向上方收集管中, 对样本进行主动收集, 没有任何机械接触, 无污染; 高倍物镜下切割精度 $\leq 1\mu\text{m}$;
I-512	9027500000	高内涵分析仪	7通道固态LED灯光源; 配置Photometrics低温制冷科研级CCD相机; 活细胞培养环境温度控制系统: 三维温度控制, 室温 $\sim 40^{\circ}\text{C}$; CO_2 控制: 自由调节浓度0% $\sim$ 20%; O_2 控制: 1%至环境浓度; 湿度控制: 相对饱和湿度不低于90%; 全自动反应板处理和扫描配置; HCS Studio软件, 整合数据收集和分析功能。
I-513	9027100090	锥形量热仪	可通过软件设定一个高达10个或以上步骤(例如: 从10 $\sim$ 100kW/m ² , 间隔10kW/m ²)的测试过程的温度曲线。 配置称量单元1套, 称重范围0-5kg, 精度优于 $\pm 0.01\text{g}$, 显示分辨率0.001g。耐热天平单独安装到一个支撑臂上, 避免风机振动对天平的影响可根据ISO5660-1&2, ASTM E1354, CENTS45545标准规定的方法显示和输出结果。
I-514	9027500000	氧氮氢分析仪	20位试样及坩埚自动进样装置; 可选六轴可旋转触摸屏, 增强了操作的工效和直观性; 氧、氮0.025ppm或0.5%RSD, 氢0.05ppm或2.0%RSD; 灵敏度: 优于0.01 ppm
I-515	8479899990	生物反应器	每台XDR可按工作体积的20%运行, 可执行多个反应器的工作(XDR-10系统的工作体积为*工作体积的45%) 使用一次性设计, 无需进行耗时的原位清洁、原位灭菌和清洁验证过程。
I-516	8479899990	层析工作站	流速范围: 0.01-150 ml/min; 操控压力: 5Mpa (725psi); 管路直径: 0.75mm; 多波长检测: 可达三个
I-517	9027809900	全自动酶免分析仪	层架提供 ≥ 16 个微孔板放置位, 批量处理板数 ≥ 16 板; 加样10 μl 时 $< 3.5\%$ (使用1000 μl 固定钢针时); 加样100 μl 时 $< 0.75\%$ (使用1000-1固定钢针时); 判读部分为12个测量通道, 读板时间快; ≤ 6 秒/板(单波长), 有振板功能波长范围340 $\sim$ 750nm, 测量范围: 0.0004-0.000D。
I-518	9027809900	溶出度仪	操作速度: 25-200RPM, 精度: 0.1.2 $^{\circ}\text{C}$
I-519	9027100090	多组分可挥发性有机物分析仪	色谱柱箱温度400 $^{\circ}\text{C}$ 以上, 最大升温速率为25 $^{\circ}\text{C}/\text{min}$, 压力控制精密密度低于0.1 psi水平。
I-520	9027500000	小动物活体成像系统	光学系统: 制冷CCD; 具有恒温动物载物台和麻醉系统; 系统最小检测光子数不高于80光子/秒/弧度/平方厘米, 可检测小鼠皮下少于50个生物发光细胞。
I-521	9027809900	柱后衍生化仪	流速: 0.05-1.5ml/min
I-522	84669390	高速电主轴	$\geq 55000\text{RPM}$, $\geq 3\text{KW}$ 。
I-523	8463900010	数控伺服搓齿机	驱动伺服 $\geq 7\text{kw}$, 可安装搓齿板长 ≥ 24 英寸; 移动速度 $\geq 13.8\text{m}/\text{min}$; 可加工径 $> 35\text{mm}$
I-524	8458110090	数控高刚性硬车设备	重复定位精度 $\leq 0.005\text{mm}$, 主轴跳动 $\leq 0.005\text{mm}$, 刀塔进给直线度 $\leq 0.03/100\text{mm}$, 可切削工件HRC62以上; 最小移动单位:X轴: 0.0005mm, Z轴: 0.001mm, 切削力 $\geq 2000\text{N}$

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I-525	84596190	数控高刚性硬铣专用加工中心	重复定位精度 $\leq 0.005\text{mm}$, 主轴跳动 $\leq 0.005\text{mm}$, 主轴速度 $\geq 5500\text{rpm}$ 。可铣削工件HRC62以上。
I-526	8486301000	烘干炉主体、彩膜预烘机、烘干炉	
I-527	8486302200	真空金属溅镀机(主机)	
I-528	8486303900	曝光机、曝光机主体	
I-529	8486909900	真空金属溅镀机溅射室真空腔体、真空金属溅镀机溅射室磁控单元、曝光机光罩储存单元	
I-530	9014100000	数字电子罗盘	
I-531		半导体参数测试仪	
I-532		高速信号发生器	AWG70002 25Gs/s, 2通道, 10位
I-533		晶元自动探针台	12inch
I-534	8515219900	闪光碰焊机	整机功率: 580KVA; 焊接电流: 0~100KA; 焊接电压: 8.7V; 顶锻力: 0~600KN; 焊接行程: 94~150mm。
I-535	8486103000	高速、稳定型晶圆切割机	主轴转速范围: 40,000~60,000rpm X/Y/Z移动精度: $\leq 0.001\text{mm}$ 切割深度: $\leq 1\text{mm}$ 适用范围: 各种晶圆材料 切割尺寸范围: $\leq 8\text{吋}$ 主轴功率: 1.8Kw(或2.2kW)&60000rpm; X轴进刀速度0.1~800mm/s; Y轴最小步进量0.0001mm&定位精度 $\leq 0.002\text{mm}$; Z轴重复定位精度0.001mm&移动精度0.00005&Z轴有效行程32.3mm 最大旋转角度380° 扭矩2.9N·m X/Y轴切割范围260mm
I-536	8486109000	半导体芯片精密减薄机	减薄能力 $\geq 2\mu\text{m/sec}$; 主轴转速 $\geq 2000\text{rpm}$, 主轴数量1~2个, 主轴输出功率4.2Kw, 主轴扭矩5.9N·m; Z轴行程120mm; Z轴研销进给速度: 0.0001-0.05mm/s; Z轴快速进给速度: 50mm/s; Z轴最小移动量0.1 μm ; Y轴行程430mm; Y轴研削进给速度: 0.001 - 50mm/s; Y轴快速进给速度: 200mm/s; Y轴最小移动量0.01mm; 片内厚度差 $\leq 1.5\mu\text{m}$ &片间厚度差 $\pm 3\mu\text{m}$; 多孔陶瓷工作盘&正空固定方式&工作盘转速0~300rpm
I-537	8486109000	电子枪精密蒸镀机	芯片尺寸及片数: 6吋*7pcs 蒸镀速率 $\geq 10\text{nm/sec}$ 极限真空度 $\leq 3.0\text{E-7torr}/12\text{hr}$ 抽气速率 $\leq 3.0\text{E-6torr within } 20\text{min}$ 均匀 电子束枪数量4~9个 厚度均匀性 $\leq 3\%$ 蒸镀速率分变率: 0.1 Å 晶振速率膜厚监控: 分辨率0.1Å 工件台偏转角度 $\pm 45^\circ$ 可调, 可做倾斜蒸发, 基片温度20~350℃
I-538	90132000	半导体激光器	波长: 400~2000nm
I-539	90318010	光谱分析仪	测试波长范围: 350nm~1750nm或1200nm~2400nm, 精度 $< 0.1\text{nm}$
I-540	90278099	激光功率计	测量连续或脉冲激光的功率或脉冲能量等
I-541	90275000	狭缝扫描分析仪	测量激光的光束宽度, 光束位置和光束质量等激光的空间分布信息

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I -542	84861030	划片机（自动切割机	切割法拉第片、偏振片、石英、玻璃等
I -543	90132000	准分子激光器	波长157nm, 193nm, 248nm, 308nm, 351nm
I -544	90314990	光束质量分析仪	测M2值、发散角、束腰大小等参数
I -545	90118000	台式扫描电镜	放大倍数：10 - 150000倍； 分辨率：≤10nm（背散射探测）； ≤8nm（二次电子探测）； 加速电压：基本模式：5kV, 10kV, 15kV
I -546	9031801000	背光反射计	11.9Hz的测量速度、8.5m的测量范围（可扩展至16m）、0.015%的长度测量精度、20um的空间精度
I -547	9031809090	激光品质分析仪	可针对UV、VIS 和NIR 激光的二维、三维能量分布、M2光束传播因子等光束质量参数进行研究
I -548	9027100090	SF6气体分析仪	基于红外光谱法。
I -549	8460291900	万能磨床	
I -550	8486202900	功能薄膜沉积装备	有效镀膜尺寸≥Φ500mm直径×450mm高； 极限真空度：≤5×10 ⁻⁶ mbar，真空腔室漏率：<5×10 ⁻⁴ mbarL/s，抽气时间<15 min； 配有2套矩形磁控溅射阴极和2套国际知名品牌脉冲直流电源； 配有两排各3个直径100mm圆型间接水冷电弧阴极+6个电弧电源； 配有高纯Ar、N ₂ 、C ₂ H ₂ 、H ₂ 和第二路C ₂ H ₂ 共5路质量流量计； 提供Cr/W-C:H, Cr/W-C:H/DLC(PACVD), CrN/W-C:H/DLC(PACVD), Cr/W-C:H/DLC, CrN, TiN, CrN, TiAlN, AlTiN, AlCrN, ta-C工艺； Cr/W-C:H/ DLC膜层厚度：2-4 μm，膜层厚度均匀性：均匀镀膜区内±10%，膜层硬度：Hv0.025, 15≥2000，膜层与基体结合力≥30N，摩擦系数<0.20，膜层表面粗糙度Ra<0.05μm。
I -551	8486202100	HFCVD金刚石涂层装备	有效镀膜面积大于80000mm ² ，有效镀膜高度不低于50mm，可装Φ4铣刀至少490支；腔室可根据涂层刀具夹具而分为四个区域，可根据日常需求排列容量；微米/纳米金刚石沉积速率可达0.5 μm/h；同批次涂层厚度不均匀性≤±5%，相同工艺不同炉次厚度不均匀性≤±5%（刀具顶部以下5mm）；最长可镀刀具长度280mm，涂层厚度范围：3μm-22μm；提供纳米/微米金刚石涂层，涂层结合力大于60s。

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I -552	8424899990	液料等离子喷涂装备	多电极轴向送粉等离子喷涂系统(1)包括喷枪、独立电源、控制柜、用户界面及机械手等外设；(2)等离子喷涂由三个阴极，三个阳极组成；(3)送粉方式为轴向送粉；(4)气体保护罩装置，以减少氧进入到等离子焰中；(5)电源要求：3相，380V，50Hz；(6)工作功率范围：15-200kW；冷却功率≤100kW；(7)电压范围：100-200V；(8)电流范围：75-300A；(9)工作气体：Ar≤400l/min；N₂≤200l/min；H₂(或He)≤100l/min；(10)沉积效率最高可达90%以上。 液料送料装置 (1)悬浮液输送采用质量流量计控制； (2)悬浮液流量可调节范围至少为10-100ml/min，流量控制精度优于±5ml/min； (3)送料雾化气体压力调节范围至少为1-6Bar，采用空气、氩气或氮气雾化； (4)悬浮液存储罐体容积不小于3.8升； (5)可输送的悬浮液粉末10nm-10μm，包括金属、陶瓷和金属陶瓷粉末； (6)液料送粉器每次停止送料时，系统自动冲洗管路； (7)悬浮液罐体采用不锈钢结构，具备防腐和防爆功能； (8)可独立使用，也可与等离子喷涂系统控制单元集成；
I -553	8486202200	等离子喷涂-物理气相沉积技术	工作压力低于200Pa； 工作电流最高3000A； 功率最高可达180Kw； 工作气体流量可达到200NLPM，可选择6种工作气体；
I -554	8456110090	网纹辊激光雕刻机	采用激光束在金属/非金属表面精确雕刻出形状与容积可控的网孔；网孔线数最高可达1600lpi，深度可控，排列可人为设定；
I -555	8424899990	超音速火焰喷涂系统	实时显示燃料、助燃剂等设定流量与实际流量； 显示燃烧比和燃烧室压力； 可高速沉积金属陶瓷，金属等涂层； 整套系统控制系统实现全自动闭环控制。
I -556	8424899990	等离子喷涂系统	喷涂过程中，喷枪电压波动在±5V范围内； 水流量范围：10-30L/min； 冷水机出水温度范围：5-25℃； 最大等离子喷涂功率：≥55kw； 整套系统控制系统实现全自动闭环控制； 可沉积绝大部分具有物理熔点的材料。
I -557	9024800000	精密涂层耐磨测试设备	正向载荷：60N 最大摩擦力：20N 摩擦力分辨率：0.06mN 旋转运动模式：速度：0.2-2000 rpm，最大测试半径：40 mm，最大扭矩：450 mN.m 线性运动模式：线性滑动范围：60mm，测试频率：0.01-10 Hz
I -558	8424899990	冷喷涂（气体动力喷涂）设备	最高耐压值>5MPa； 最高气体预热温度>1000℃； 可以沉积Al、Cu、高温合金等； 加工速度>20kg/h。

序号	商品编码	商品名称	技术参数
I-559	8419899090	带冷台离子束抛光仪	离子枪束能量：电压调节范围为100-8keV 离子束抛光速率：Si， $\geq 300 \mu\text{m}/\text{Hr}$ ，@8kV 离子束切割区域： $\geq 2\text{mm} \times 4\text{mm}$ ； 离子枪与样品夹角： $-10^\circ \pm 10^\circ$
I-560	9012100000	聚焦离子束双束显微镜系统	电子束分辨率：0.6nm@30kVSTEM，0.6nm@15kV下， 1.0nm@1kV 电子束参数：电子束流范围：0.8pA-100nA 加速电压范围：200 V-30 kV 着陆能量范围：20*eV-30 keV 最大水平视场宽度：2.3mm@4mm 离子束流范围：0.1pA-65nA 加速电压范围：500 V-30 kV 离子束分辨率：4.0nm@30kV，2.5nm@30kV
I-561	9012100000	透射电子显微镜	点分辨率：0.25nm 能量分辨率：0.8eV 束流稳定度： $<1\%$ 束斑尺寸： $>1.5\text{nA}@1\text{nm}$ ， $>0.4\text{nA} @ 0.31\text{nm}$ 束斑漂移： $<0.8\text{nm}/\text{min}$
I-562	9030820000	晶圆翘曲测试仪	可变温（到900℃）翘曲、应力测试，XY精度 0.5um，兼容2-8英寸晶圆
I-563	8479820090	显影液浓度管理装置	
I-564	8421299090	显影液再生系统设备	
I-565	8428909090	输送盒打包机	
I-566	8479899990	基板长度间距测定装置	薄膜图案长距离量测静态再现性： $3\sigma \leq 0.35 \mu\text{m}$ ； 薄膜图案长距离量测动态再现性： $3\sigma \leq 0.5 \mu\text{m}$ ； 薄膜图案长距离量测准确性： $3\sigma \leq 0.7 \mu\text{m}$ ； 薄膜图案短距离量测静态再现性： $3\sigma \leq 0.03 \mu\text{m}$ ； 薄膜图案短宽距离量测动态再现性： $3\sigma \leq 0.05 \mu\text{m}$ ； 薄膜图案短距离量测准确性： $3\sigma \leq 0.1 \mu\text{m}$ 。
I-567	8486304900	平板显示器玻璃基板清洗机、高压清洗装置、等离子清洗机、成膜前清洗装置、光罩清洗机	
I-568	8486304900	显影机	
I-569	8486309000	边框胶/导电胶涂布机	
I-570	9031499090	彩膜曝光前异物检查装置	运行时间 $>95\%$ ； 移转稳定性：无玻璃破片； 适用制程：黑色、红色、绿色、蓝色光阻涂布； 200um~300um $>98\%$ ，超过300um=100%。
I-571	9032100000	玻璃温控机	温控范围： -20°C ~ 60°C ，温控精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。冷冻能力：45KW，加热能力：12KW。
I-572	9027900000	全自动装柱器	适用不同层析介质设置压缩比、适用层析柱柱直径：300mm-1600mm。适用层析柱柱高度：100mm-500mm；配备压力传感器，装柱过程中监控层析柱内压力变化。压力反馈可完成不同压缩比，智能完成柱床压缩过程，压力检测范围-0.5-4bar，精度 $\pm 0.1\text{bar}$ 。提供压力反馈控制柱床压缩控制报告；可配合全自动层析系统（AKTA Pilot）完成柱效的自动检测，全自动装柱工作站具有人机对话操作界面系统，包括装柱、卸柱以及层析柱维护。
I-573	8464909000	超精密高速石墨加工中心	
I-574	8486403900	柔性面板机械手臂	
I-575	88052900	飞行训练器及其零件	

注：1. 序号 I-1至149的技术参数有两项或以上符合即可，其他的技术参数须全部符合；

二、鼓励进口设备的重点行业

序号	行业名称
II-1	电子专用设备、仪器制造
II-2	大型、精密模具及汽车模具设计与制造
II-3	双离合器自动变速箱制造
II-4	车用柴油发动机共轨系统开发制造
II-5	整体煤气化燃气—蒸汽联合循环机组设备制造
II-6	大型循环流化床锅炉设备制造
II-7	对二甲苯(PX)装置中连续重整和吸附分离设备制造
II-8	重大工程自动化控制系统(含集散型控制系统)和关键精密测试仪器开发及制造
II-9	大功率交流传动机车、动车组、高原机车、机车车辆救援设备制造及技术开发
II-10	单机70万千瓦及以上、转轮直径11米及以上混流式水电设备及其关键配套辅机设计和制造
II-11	大型(35万千瓦及以上、600米水头及以上)抽水蓄能水电机组及其关键配套辅机制造
II-12	60万千瓦及以上超临界及超超临界火电机组成套设备技术开发、设备制造及其关键配套辅机制
II-13	40万千瓦级以上燃气、蒸汽联合循环设备制造
II-14	2兆瓦以上风电设备制造
II-15	500千伏及以上超高压交、直流输变电成套设备制造
II-16	清洁能源发电设备及制造(核电、太阳能、潮汐等)
II-17	低温核供热堆、快中子增殖堆、聚变堆、先进研究堆、高温气冷堆
II-18	100万吨/年及以上乙烯成套设备制造技术开发及应用
II-19	500万吨/年及以上矿井综合采掘、装运成套设备及大型煤矿洗选机械装备制造
II-20	2000万吨级/年及以上大型露天矿成套设备制造
II-21	现代化热轧宽带钢轧机关键技术开发应用及关键部件制造
II-22	薄板坯连铸连轧关键技术开发应用及关键部件制造
II-23	冷连轧宽带钢关键技术开发应用及关键部件制造
II-24	自动变速箱、重型汽车变速箱等汽车关键零部件及具有自主产权(品牌)的先进、适用汽车、发
II-25	汽车重要部件的精密锻压、多工位压力成型及铸造
II-26	新能源汽车专用零部件开发及制造
II-27	压缩天然气、氢燃料、合成燃料、液化石油气、醇醚类燃料汽车和混合动力汽车、电动汽车、燃料电池汽车等新能源汽车整车及关键零部件开发及制造
II-28	汽车电子产品制造
II-29	高技术、高性能,特种船舶和10万吨级及以上大型船舶设计及制造
II-30	5000立方米及以上液化石油气(LPG)、液化天然气(LNG)船制造
II-31	3000标准箱(TEU)及以上集装箱船制造
II-32	船用动力系统、电站、特辅机制造
II-33	大型远洋渔船及海上钻井船、钻采平台、海上浮式生产储油轮等海洋工程装备制造设计制造
II-34	船舶控制与自动化、通讯导航、仪器仪表等船用设备及制造
II-35	交流传动机车、动车组、高原机车、机车车辆救援设备制造及技术开发
II-36	交流传动核心元器件制造(含IGCT、IGBT元器件)
II-37	大型工程施工机械及关键零部件开发及制造
II-38	新型高技术纺织机械及关键零部件
II-39	数控机床关键零部件及刀具制造
II-40	三轴以上联动的高速、精密数控机床,数控系统及交流伺服装置、直线电机制造
II-41	集散型(DCS)控制系统及智能化现场仪表开发及制造
II-42	核分析、核探测仪器仪表制造
II-43	农业(棉花、水稻、小麦、玉米、豆类、薯类、草饲料等)收获机械制造
II-44	海水淡化和海水直接利用
II-45	放射性废物及其它危险废物安全处置技术及设备
II-46	煤气、烟气除尘、脱硫、脱硝技术及装置、成套设备制造

II-47	高效、低能耗污水处理与再生技术开发及设备制造
II-48	数字化医学影像产品及医疗信息技术开发与制造
II-49	新型电子元器件(片式元器件、频率元器件、混合集成电路、电力电子器件、光电子器件、敏感元器件及传感器、新型机电元件、高密度印刷电路板和柔性电路板封装基板、微型通讯电声器件、小型精密无刷电动机、新型硅微器件等)制造
II-50	大中型电子计算机、高性能微机及电子功能部件和元器件、工作站、服务器设备及关键功能部件、大幅面(幅宽900mm以上)高分辨率彩色打印设备制造
II-51	大规模集成电路设计、制造及检测
II-52	电子专用材料制造
II-53	6英寸及以上单晶硅、多晶硅及硅片制造
II-54	卫星通信系统、地球站设备制造及建设
II-55	数据通信网设备及关键零部件制造
II-56	宽带网络设备及超宽带(UWB)通信设备制造
II-57	各类新型显示器及功能部件制造及技术开发
II-58	飞机及零部件开发制造
II-59	航空发动机开发制造
II-60	航空电子、机载设备系统开发制造
II-61	航空航天用燃气轮机制造
II-62	航空、航天技术应用及系统软硬件产品、终端产品
II-63	航空航天用新型材料开发及生产
II-64	新型卫星、运载火箭及零部件制造
II-65	高技术绿色电池产品制造(无汞碱锰电池、氢镍电池、锂离子电池、高容量密封型免维护铅酸蓄电池、燃料电池、锌空气电池、太阳能电池)
II-66	基于物联网技术的制造企业高效、高密度智能仓储系统开发和建设项目
II-67	医药生物工程新技术、新产品开发
II-68	稀有、稀土金属深加工及其应用
II-69	国家级工程(技术)研究中心、国家认定的企业技术中心、重点实验室、工程实验室、高新技术创业服务中心、新产品开发设计中心、科研中试基地、实验基地建设
II-70	电子商务、现代物流服务体系建设
II-71	石油、天然气勘探及开采
II-72	复合材料、功能性高分子材料、工程塑料及低成本化、新型塑料合金生产
II-73	新型节能环保墙体材料、绝热隔音材料、防水材料和建筑密封材料、建筑涂料开发生产
II-74	太阳能、地热能、海洋能、生物质能等可再生能源开发利用
II-75	高性能核燃料元件制造
II-76	煤电、煤焦化(焦炉煤气、煤焦油深加工)一体化建设
II-77	高档纺织品生产、印染和后整理加工
II-78	牛羊胚胎(体内)及精液工厂化生产
II-79	投运发电机组脱硫改造
II-80	城市垃圾处理
II-81	智能化、节能环保的高档家电制造
II-82	数字摄录机及播放设备制造
II-83	计算机数字信号处理系统及板卡制造
II-84	大容量光、磁盘驱动器及其部件制造
II-85	高速存储系统及智能化存储设备制造
II-86	高密度数字激光视盘播放机盘片制造
II-87	只读光盘和可记录光盘复制生产
II-88	次小薪材、沙生灌木和三剩物的深度加工及系列产品开发
II-89	沥青改性及其再生利用
II-90	汽车安全、环保和节能测试
II-91	数字音视频编解码设备及关键件制造
II-92	海洋工程用高效铝阳极制造
II-93	柴油机核心部件制造

II-94	营养健康型大米、小麦粉（食品专用米、发芽糙米、留胚米、食品专用粉、全麦粉及营养强化产品等）及制品的开发生产
II-95	采用酶处理、高效短流程前处理、冷轧堆前处理及染色、短流程湿蒸轧染、气流染色、小浴比染色、涂料印染、数码喷墨印花、泡沫整理等染整清洁生产技术和防水防油防污、阻燃、抗静电及多功能复合等功能性整理技术生产高档纺织面料
II-96	采用高速机电一体化无梭织机、细针距大圆机等先进工艺和装备生产高支、高密、提花等高档机织、针织纺织品
II-97	高档地毯、抽纱、刺绣产品生产
II-98	三轴以上联动的高速、精密数控机床及配套数控系统、伺服电机及驱动装置、功能部件、刀具、量具、量仪及高档磨具磨料
II-99	高效节能家电开发与生产
II-100	制冷空调设备及关键零部件
II-101	高速食品饮料罐加工及配套设备制造
II-102	电子工业用超薄（1.3mm以下）特殊浮法玻璃生产线
II-103	半导体、光电子器件、新型电子元器件等电子产品用材料

三、鼓励引进的先进技术

一、农业	
III-1	糖料蔗高糖、高产、抗病虫害品系技术
III-2	农业迁飞性害虫防治技术与设备的关键技术
III-3	农业及环境有害生物物质快速检测技术-免疫生物芯片技术
III-4	堆肥控制系统及检测技术
III-5	现代农业节水技术
III-6	主要的禾本科和豆科牧草的DNA分子标记辅助育种技术
III-7	国际优良作物种质资源
III-8	胶乳田间保鲜技术和田间凝固技术
III-9	甘蔗生产机械化
III-10	球根花卉种球采后处理技术
III-11	隔离检疫种植温室关键技术与设备的关键技术
III-12	加工专用型马铃薯品种资源、品种、配套栽培技术及规范化种植装备技术
III-13	热带作物及水果优良品种资源
III-14	现代信息技术支持下的土壤调查与自动定量制图技术
III-15	棉花抗黄萎病种质资源的技术
III-16	高比强度优质棉花新材料
III-17	棉花基因芯片技术及其在棉花纤维品质功能基因组学中的应用
III-18	棉花耐高温鉴定中的热激蛋白HSP60、HSP70的分离与鉴定技术
III-19	棉花盐胁迫下离子毒害中的染色体行为研究
III-20	棉花耐低温胁迫下的细胞膜蛋白的相变机理
III-21	棉花抗虫棉BT与CPTI等蛋白在旱、盐胁迫下的结构变异
III-22	切割蔬菜加工技术
III-23	加工专用南瓜优异材料的引进
III-24	保障农产品加工质量安全、提高产品市场竞争力的清洁生产和环境污染控制制造技术
III-25	高效低残留农药使用技术（包括生物防治技术）
III-26	农产品中有毒有害物质（包括农药、兽药、重金属、添加剂等）残留控制及检测技术
III-27	农产品质量安全追溯技术
III-28	农产品质量安全风险评估技术（包括模型、数据等）
III-29	良好农业规范（GAP）、危害分析与关键控制技术（HACCP）、农产品良好检测实验室管理技术
III-30	动植物优良品种选育、繁育、保种和开发技术
III-31	旱作节水农业、保护性耕作、生态农业建设、耕地质量建设以及新开耕地快速培肥技术
二、林业	
III-32	利用农林废弃物加工轻型育苗基质技术
III-33	近自然化森林经营技术
III-34	林木有用次生代谢物及种苗生物反应器生产技术
III-35	桉树芳香油高效提取与加工利用技术
III-36	桉树培育和加工技术
III-37	甲壳素林用技术
III-38	热带松树杂交育种技术
III-39	林产植物活性物质提取与利用技术
III-40	迷迭香酸的分离及合成技术
III-41	农林剩余物制备可降解聚氨酯技术
III-42	萜烯树脂连续化及无色化工艺技术
III-43	利用担子菌生物降解多氯联苯类有机氯化物技术
III-44	农林剩余物制备防沙治沙新材料技术
III-45	生物质成型燃料高压成型技术
III-46	胶粘剂的生产技术
III-47	生物法合成糖苷类化合物用 β -糖苷合成酶产酶技术

III-48	棕榈藤水泥刨花板生产技术
III-49	工程结构木制品制造技术
III-50	利用废旧木材生产木片的加工技术
III-51	木材加工企业中防止火灾和粉尘爆炸的安全系统
III-52	木工刀具非接触测量及数据处理技术
III-53	非接触式超声波无损检测技术
III-54	建筑工程人造板制造及合成树脂复面技术
III-55	路用木质纤维制造技术
III-56	高频·蒸汽联合加热干燥技术
III-57	原木三维廓形测量及数据处理技术
III-58	木塑复合材料的基础（注塑）成型技术
III-59	数控裁板锯制造技术及CNC控制系统
III-60	薄淬火钢带表面湿式连续抛光技术
III-61	风力发电用及环保型环氧树脂生产技术
三、畜牧业	
III-62	牧草种质资源收集、保存、评价及利用技术
III-63	紫貂人工养殖技术
四、渔业	
III-64	水产养殖动物多性状符合育种技术
III-65	渔业船舶检验检测技术及设备的关键技术
III-66	变水层拖网捕捞技术及设备的关键技术
III-67	深水大网箱养殖配套技术
III-68	苗类疫苗制备和使用技术
五、农、林、牧、渔服务业	
III-69	动物传染性海绵状脑病快速检测技术
III-70	奶牛乳房炎防控新体系及技术
III-71	饲料霉变程度及霉菌毒素快速检测技术
III-72	外来病监控技术
III-73	苏氨酸生产技术
III-74	蜜蜂抗螨育种技术
III-75	马属动物传染病检疫检验技术
III-76	外来动物疫病监控技术
III-77	动物疫病的新型诊断试剂、疫苗及低毒低残留新药开发技术
六 煤炭开采和洗选业	
III-78	井下大功率高可靠性机电一体化采煤工作面技术与设备的关键技术
III-79	大型高效高可靠性选煤技术及设备的关键技术
III-80	大型露天煤矿开采技术及装备技术
III-81	大型煤气化技术
III-82	煤层气勘探开发关键技术
III-83	掘锚一体化技术与设备的关键技术
III-84	煤矿开采先进的CAD三位动态设计和有限元强度分析软件
III-85	渗碳淬火高精度硬齿面齿轮装置加工制造技术
III-86	强力液压支架高强度钢板焊接工艺与质量检验技术
III-87	重型铠装刮板输送机中部槽焊接技术
III-88	采掘装备自动化技术与工况检测系统
III-89	煤矿中高压大容量移动供电系统的高可靠性、自动化技术
III-90	其他高效综采成套装备和煤矿快速掘进与支护设备制造技术
III-91	大功率强力刨煤机刨削与传动机构设计与制造技术
III-92	大规格高强度圆环链制造技术
III-93	大功率连续采煤机设计与制造技术
III-94	薄煤层、极薄煤层强力刨煤机开采配套装备和短壁连续采煤机成套设备制造技术

III-95	煤层气（瓦斯）勘探及开发利用关键设备的设计制造技术
III-96	煤炭液化、地下气化关键设备的设计制造技术
III-97	煤矿地质勘探关键设备的设计制造技术
七、石油和天然气开采业	
III-98	深海钻探、开采技术
III-99	钻井、完井技术
III-100	测井技术
III-101	石油及地球物理勘探关键设备的设计制造技术
III-102	烟道二氧化碳捕集、驱油、埋存一体化技术及二氧化碳开采天然气和回注技术
八、有色金属矿采选业	
III-103	高级矿业商用软件
九、农副食品加工业	
III-104	甘蔗汁提取技术
III-105	高效离心分蜜机制造技术
III-106	糖厂自动控制技术
III-107	犊牛红肉、犊牛白肉质量控制技术
III-108	机械化收获甘蔗预处理关键技术
III-109	甘蔗压榨机系统技术
III-110	利用甘蔗直接生产燃料酒精的技术
III-111	甘蔗制浆技术
III-112	冷却肉生产及保鲜技术
十、食品制造业	
III-113	罐头食品冷杀菌技术
十一、饮料制造业	
III-114	天然浓缩果汁自动生产线
十二、纺织业	
III-115	新型纺纱技术
III-116	紧密（环锭集聚）纺纱技术
III-117	纱线筒子（经轴）染色动态质量管理（DQC）
III-118	靛蓝牛仔布经纱染色技术
III-119	精梳毛纺短流程纺纱工艺技术
III-120	苧麻带状精干麻的生产技术
III-121	全成型无缝内衣技术
III-122	针织布连续前处理（平幅、圆筒）技术
III-123	天然及再生纤维面料的生物酶处理技术
III-124	新型纤维面料染整工艺技术及设备的关键技术
III-125	碳纤维、芳纶1414、芳纶1313、中空纤维反渗透膜、PBO、PPS等高科技纤维生产技术
III-126	聚乳酸纤维（PLA）、Lyocell、（Tencell）等环保型纤维生产技术
III-127	新型聚酯（PTT、PEN、CO-PET）生产应用技术
III-128	合成纤维原料生产装置和技术
III-129	聚酰胺聚合技术
III-130	高性能、差别化腈纶生产技术
III-131	膜结构材料加工技术
III-132	高档轿车用安全气囊加工技术
III-133	染整设备中的在线检测技术
III-134	高吸水性纤维生产技术
III-135	新型聚酯PTT成套设备的设计制造技术
III-136	新型聚酯PEN成套装备的设计制造技术
III-137	高强高模芳纶1414（学名聚对苯二甲酰对苯二胺，简称PPTA）成套装备的设计制造技术
III-138	聚酰胺耐高温纤维成套装备的设计制造技术
III-139	聚亚酰胺（简称P84）成套装备的设计制造技术

III-140	高性能纤维的产品设计和加工技术
III-141	新型聚酯PBT成套装备的设计制造技术
十三、造纸及纸制造业	
III-142	低质速生木材低成本高档纸浆清洁生产技术
III-143	宽幅高速造纸机制造技术
III-144	现代制浆造纸及污水处理技术
III-145	幅宽6米以上,车速1200米/分钟的先进造纸机械生产技术
III-146	高速精密平板切纸机设计制造技术
III-147	年产15万吨以上APMP高得率制浆生产线制造技术
III-148	无氯漂浆设备制造技术
III-149	高效碱回收设备制造技术
十四、石油加工、炼焦及核燃料加工业	
III-150	全氟(羧酸/磺酸)离子交换膜制造技术
十五、化学原料及化学制品制造业	
III-151	液氢产品的生产技术
III-152	有机硅下游有深加工产品生产技术
III-153	20万吨/年以上大规模甲苯硝化及二硝基甲苯加氢成套技术
III-154	20万吨/年以上过氧化氢催化氧化制环氧丙烷绿色成套技术
III-155	10万吨/年TDI产品生产技术,ADI生产技术
III-156	异戊橡胶制造技术
III-157	非光气法聚碳酸酯制造技术
III-158	高性能海水淡化用反渗透膜制造技术
III-159	聚乳酸纤维材料(简称PLA)产业链成套装备的设计制造技术
III-160	环保型新溶剂法纤维素纤维(即LYOCELL、离子液等)成套装备的设计制造技术
III-161	丙烷(R290)制冷空调器技术
III-162	生物法多元醇成套装备的设计制造技术
III-163	用于碳纤维生产的PAN基碳纤维原丝技术
III-164	20万吨/年以上乙烯氧氯化法VCM工艺技术
III-165	高浓度二氧化硫转化技术
III-166	45万吨/年以上丙烷脱氢制丙烯成套技术
III-167	50万吨/年以上丁烷分离异构成套技术
十六 医药制造业	
III-168	ACA、7ADCA、GCLB的先进生产技术
III-169	手性化合物拆分技术
III-170	克拉维酸的生产技术
III-171	辅酶Q10生产技术
III-172	疫苗经粘膜给药免疫技术
III-173	细胞工程生产疫苗技术
III-174	中药生产关键技术及设备
十七、非金属矿物质制品业	
III-175	优质窑具生产工艺技术
III-176	玻璃精密热弯成型技术及关键设备的技术
III-177	晶体精密冷加工技术及设备的关键技术
III-178	光学玻璃纤维精密拉丝技术及关键设备技术
III-179	复合材料(纤维增强聚合物)六轴缠绕技术及设备的关键技术
III-180	预浸料制造技术及关键设备技术
III-181	辊筒(胶辊)印花系统技术及设备的关键技术
III-182	非金属矿物粉体材料加工及表面改性技术与设备的关键技术
III-183	云母板(制备)加工技术及云母珠光颜料制备技术
III-184	3万吨/年以上池窑拉丝技术及玻纤制品深加工先进技术
III-185	高性能摩擦材料先进生产技术及设备的关键技术

III-186	T800、T1000碳纤维生产技术
III-187	平板显示器用基板玻璃生产技术及配套装备技术
III-188	年产1000吨以上连续玄武岩纤维生产技术
III-189	玻璃纤维膜结构材料生产技术及关键装备技术
III-190	三维增强纤维基材缝合、针刺技术及设备的关键技术
III-191	新型玻璃纤维覆膜滤材制备技术与装备技术
III-192	T500以上碳纤维（简称CF）成套装备的设计制造技术
III-193	玻璃全氧燃烧技术
III-194	玻璃瓶罐轻量化生产技术
III-195	耐热微晶玻璃餐具生产技术
III-196	二氧化碳热泵热水器技术
III-197	航空航天用高性能铝合金、钛合金制备技术
III-198	高性能铟锡靶材制备技术
III-199	高性能硬质合金制备技术
III-200	高性能稀土材料制备技术
十八、 黑色金属冶炼及压延加工业	
III-201	干法熄焦技术
III-202	熔融还原、直接还原技术
III-203	生产过程自动化PLC和专家数学模型系统
III-204	冶金余热利用技术
III-205	高效节能的原料混匀、碾磨、制粒技术
III-206	大型（规模>200万t/a）带式球团焙烧机成套技术及设备的关键技术
III-207	大型（规模>400万t/a）链蓖机—回转窑球团焙烧成套设备技术
III-208	焦炉大型化技术
III-209	炼焦煤处理技术
III-210	大型煤化工产品的延伸加工技术及装备技术
III-211	钢铁冶炼、连铸高水平自动控制技术
III-212	高品质钢冶炼技术
III-213	连铸高效生产关键技术
III-214	薄带钢连铸生产技术
III-215	真空自耗重熔炉氩气冷却工艺技术
III-216	宽厚板生产技术
III-217	低温板坯加热高磁感取向硅钢(Hi-B)生产技术
III-218	板型自动检测及闭环控制技术
III-219	大型板坯连续加热炉数字化燃烧控制技术
III-220	型钢和钢管在线检测系统(在线调整系统)
III-221	焊接石油天然气油井管生产技术
III-222	生产深冲、重深冲及高强钢的连续退火生产技术
III-223	高精度、特殊钢小型轧机技术
III-224	铝锌(55%铝)、锌铝(5%铝)合金镀层生产技术
III-225	冷弯型钢和焊管的柔性成形技术
III-226	PQF三辊连轧机
III-227	生产高牌号无取向硅钢用的高温炉底辊及制造技术
III-228	焊接技术和双迴转圆盘剪；拉矫机、全自动打捆机技术及设备的关键技术
III-229	钢辊表面喷涂技术
III-230	高压水除鳞系统（PN≥22MPa）及主要设备制造技术
III-231	输油气管线生产工艺技术及装备（UOE或ERW）的关键技术
III-232	酸洗-热镀锌联合生产技术
III-233	0.23mm以下厚度取向硅钢生产技术
III-234	6.5%Si硅钢片生产技术
III-235	高牌号(W06以上)无取向硅钢片生产技术

III-236	不锈钢宽带钢轧制先进技术
III-237	高品质冷轧汽车板生产技术
III-238	现代钢帘线生产工艺技术及装备技术
III-239	不锈钢复合板技术
III-240	冷轧不锈钢轧制退火酸洗新工艺(RAPL)
III-241	冷轧不锈钢废酸再生及回收技术
III-242	非高炉炼铁技术
十九、有色金属冶炼及压延加工业	
III-243	电解铝液铸造大方锭技术
III-244	铝带高速冷轧技术及轧机
III-245	铝宽厚板热轧技术及轧机
III-246	铝板坯黑兹列特连铸连轧技术
III-247	特种用途无铅系列贵金属钎焊材料的制备技术
III-248	铝合金中厚板轧机设备技术及软件
III-249	铝合金中厚板喷淋淬火设备及工艺技术
III-250	等温挤压技术
III-251	铝加工设备技术
III-252	等温模锻技术
III-253	铜箔生产技术
III-254	预拉伸机及工艺
III-255	自耗电极精炼技术
III-256	原矿加压氧化工艺与技术
III-257	尼尔森重选技术
III-258	大型钛渣冶炼工艺及装备技术
III-259	高CaO、MgO钛矿的提纯工艺及装备技术
III-260	雾化法制取铍粉或铍-铝合金粉技术
III-261	用真空钎焊方法生产中空铍镜技术
III-262	盐湖卤水氯镁石脱水电解炼镁工艺技术
III-263	氧化铝厂外排赤泥综合利用技术
III-264	冶金过程安全监控和事故预警信息化技术
III-265	新型节能和环保型炉窑技术
III-266	固体硫磺制造技术
III-267	烟气制酸的新工艺、新技术
III-268	直接浸出炼锌技术
III-269	单台炉直接炼铅技术(基夫塞特Kivcet炼铅技术)
III-270	冶金矿山选矿分级设备的设计制造技术
III-271	纯净钢冶炼技术
III-272	高强度汽车板、高牌号取向硅钢等关键钢材品种制造技术
III-273	环保型废电器电子稀贵金属提纯还原技术
二十、通用设备制造业	
III-274	高速压力机制造技术
III-275	高速冷/热锻压机制造技术
III-276	煤的直接液化装置专用阀门制造技术
III-277	长输管线球阀的设计和制造技术
III-278	超超临界火力发电机组主蒸汽阀门的制造技术
III-279	大型组装式压缩机设计制造技术
III-280	工业驱动用燃气轮机设计制造技术
III-281	高压螺旋卸料沉降离心机设计制造技术
III-282	电控内燃机设计和制造技术
III-283	加工中心电主轴技术
III-284	数控摆动主轴头制造技术

III-285	PVD涂层技术
III-286	高精度光栅技术
III-287	高速滚珠丝杠副及滚动直线导轨副制造技术
III-288	车铣复合中心B轴技术
III-289	高速立、卧式加工中心设计制造技术
III-290	精密立、卧式加工中心设计制造技术
III-291	立式铣车复合加工中心设计制造技术
III-292	五轴联动加工中心设计制造技术
III-293	精密数控车床及车削中心设计制造技术
III-294	高速数控车床及车削中心卧式铣车复合加工中心设计制造技术
III-295	高速、精密大型数控滚齿机设计制造技术
III-296	高速、精密大型数据磨齿机设计制造技术
III-297	难加工材料轴类零件超高速精密外圆磨床设计制造技术
III-298	数控切点跟踪曲轴磨床设计制造技术
III-299	精密、复合、数据磨床设计制造技术
III-300	精密曲面成型数控磨床设计制造技术
III-301	五轴联动叶片数控磨床设计制造技术
III-302	纳米级精度微型数控磨床设计制造技术
III-303	五轴联动高速、精密、数控工具磨床设计制造技术
III-304	大型、精密、高效、数控螺纹加工设备设计制造技术
III-305	高档数据珩磨机设计制造技术
III-306	高速龙门五轴加工中心设计制造技术
III-307	龙门铣车复合加工中心设计制造技术
III-308	重型五轴龙门加工中心设计制造技术
III-309	五轴联动数控落地铣镗床设计制造技术
III-310	重型曲轴铣车负荷加工中心设计制造技术
III-311	超重型数控落地镗铣床设计制造技术
III-312	大直径、超长、深孔加工的车、珩磨复合加工中心设计制造技术
III-313	高速、精密主轴设计与制造技术
III-314	大功率、大扭矩双摆铣头设计与制造技术
III-315	高速、重载精密滚珠丝杠及直线导轨
III-316	高精、高速数控转台设计与制造技术
III-317	大型刀库及自动换刀装置设计与制造技术
III-318	全功能数控动力刀架设计与制造技术
III-319	高速防护装置设计与制造技术
III-320	高速数控机床用新型数控刀具、刀柄系统、高效可转位刀具、超硬刀设计与制造技术
III-321	全数字高档数控装置、全数字交流伺服电机、主轴电机及驱动装置设计与制造技术
III-322	高压变频调速设备制造技术
III-323	高速、高刚度大功率电主轴及驱动装置设计与制造技术
III-324	内燃机排放后处理系统制造技术
III-325	生产能力达60000瓶/时以上高速贴标机生产技术
III-326	搪塑镍合金电铸模具制造技术
二十一、专用设备制造业	
III-327	液压支架电液控制系统
III-328	核电施工大型工程机械制造技术
III-329	大型轮式、履带拖拉机制造技术
III-330	蔬菜收获机械技术
III-331	水果收获机械技术
III-332	大型盾构机设计制造技术
III-333	无油、自动缝制机械分析检测制造关键技术
III-334	棉花收获及其全程机械化配套技术

III-335	模具混合浇注先进制造技术
III-336	产业用纺织机械设计制造技术
III-337	多维纺织成型技术及关键设备制造技术
III-338	吸油纤维工程化关键技术和装备制造技术
III-339	喷气涡流纺纱机设计制造技术
III-340	高性能苧麻纺织机械设计制造技术
III-341	烧结机烟气脱硫、脱氮、脱二恶英等联合脱除技术
III-342	焦炉煤气深加工利用技术
III-343	炉渣预热回收利用技术
III-344	冶金低中温预热回收利用技术
III-345	用于电子及产品的包装的加工设备及原材料技术
III-346	CRT电视机激光PF分割技术
III-347	物流高速分拣设备系统技术
III-348	物流中心智能高效的自动包装技术
III-349	物流行业专业电子地图开发技术
III-350	垂直货物运输系统技术
二十二、 运输设备制造业	
III-351	先进发动机的设计、开发技术和产品技术
III-352	全承载式低地板城市客车总布置及车身结构设计
III-353	汽车电动助力转向（EPS）技术
III-354	自动变速箱设计制造技术
III-355	代用燃料汽车设计与制造技术
III-356	混合动力汽车、电动汽车、燃料电池汽车关键零部件技术
III-357	高压共轨柴油机设计与制造技术
III-358	汽车电子技术
III-359	汽车空气弹簧悬架设计及制造
III-360	大吨位铁路救援用轨道起重机和汽车起重机制造开发及运用技术
III-361	重载列车用电控空气制动技术
III-362	重载列车用机车同步操作控制技术
III-363	无渣轨道设计及施工技术
III-364	200km/h及以上铁路列车运行控制技术
III-365	铁路综合检测、监测技术
III-366	200km/h及以上大号码道岔设计、制造、铺设、转换及养护维修技术
III-367	高原机车及列车运行控制技术
III-368	200km/h及以上铁路养护维修技术
III-369	200km/h及以上机车车辆及动车组技术
III-370	大功率交流传动机车及重载车辆技术
III-371	客运专线安全计算机联锁及调度集中技术
III-372	200km / h及以上电气化铁道接触网及牵引供电技术
III-373	铁路GSM-R数字移动通信技术
III-374	汽车电子控制系统设计制造技术
III-375	新能源汽车专用关键零部件设计制造技术
III-376	混合动力汽车动力传动装置设计制造技术
III-377	汽车底盘电子控制系统设计、生产技术（自动稳定杆系统、防抱死制动系统、车轨控制系统、电子稳定性控制系统、磁流控制悬架系统等）
III-378	车身安全性设计和分析技术
III-379	NVH控制关键技术（风噪测试规范和评价技术，车型风噪优化技术，风噪数据模型，底盘系统震动噪音测试规范与评价技术；传动系统匹配建模与分析技术、变速器敲击噪声测试与评价技术、传动系统匹配参数数据模型等）
III-380	先进自动变速器设计制造技术（包括无级自动变速器，湿、干式双离合器自动变速器、重型车用电机机械自动变速器、六档以上AT自动变速器等）
III-381	整车CAN总线技术通讯协议建立、调试、诊断技术

III-382	汽车涂装机器人、车身柔性焊装线设计、制造技术
III-383	先进汽车燃油系统（包括高雅共轨、缸内直喷、可变进气系统、电子油门控制、稀薄燃烧、增压和中冷、断缸技术等）设计制造技术
III-384	高速铁路、城际铁路及城市轨道交通装备的设计制造技术
III-385	动力推进系统，包括各类发动机、动力装备等的设计制造技术
III-386	高技术、高附加值船舶和10万吨级以上船舶设计技术
III-387	船舶配套设备（包括船舶动力系统、电站、甲板机械、舱室机械、船舶控制及自动化、通讯导航、仪器仪表等）设计技术
III-388	海洋工程装备及配套设计制造技术
III-389	游艇和配套设备设计及制造技术
III-390	修船（改装船）设计技术
III-391	航天和飞机研制相关设计制造技术
二十三、电气机械及器材制造业	
III-392	永磁同步曳引及其拖动控制系统
III-393	容量600-1200MW1/2轴向通风发电机制造技术
III-394	200-400MW空冷汽轮机发电机及MT系列空冷汽轮机制造技术
III-395	直线电机技术
III-396	30万kW机组以上的大型抽水蓄能水轮发电机组制造技术
III-397	超临界机组大锻件制造技术及1000MW以上核电锻件制造技术
III-398	600MW超临界以上锅炉技术
III-399	低地板电动汽车驱动用电动轮及控制技术
III-400	集成电路生产装备制造技术
III-401	Cu-Al203电极材料制造技术
III-402	大输出功率的液压操动机构
III-403	1000kV电压等级及以上的变压器、电抗器设计与制造技术
III-404	煤矿井下高压供电系统漏电检测与保护技术
III-405	G级、H级重型燃气轮机的关键技术
III-406	1000MW等级全转速和半转速核电汽轮机设计的关键技术
III-407	600MW、1000MW等级超超临界汽轮机关键技术
III-408	750kV六氟化硫气体绝缘开关设备(GIS)制造技术
III-409	大型核电机组制造技术
III-410	环保型电接触材料制造技术
III-411	陶瓷金属卤化物灯生产技术
III-412	高安全性、高可靠性锂二次电池生产设备技术
III-413	动力型金属氢化物镍电池技术
III-414	太阳能光伏技术
III-415	先进电池及相关材料生产设备技术
III-416	燃料电池生产设备技术
III-417	大扭矩力矩电机及驱动装置设计与制造技术
III-418	大推力直线电机及驱动装置设计与制造技术
III-419	500千伏以上交直流绝缘套管制造技术
III-420	大型高效矿山采掘关键设备的设计制造技术
III-421	有利于提高矿山回采率的设备设计制造技术
III-422	100马力以上大型拖拉机、干着和棉花收获机械设计制造技术
III-423	新型电力电子器件设计、制造技术
III-424	电子纸、触控显示面板新型显示器件制造技术
III-425	新能源及节能装备用高压电子元件设计、制造技术
III-426	伸缩臂液压挖掘机设计制造技术
III-427	大型挖泥船、挖泥装置设计制造技术
III-428	氢动力电池，锂离子电池高性能/低成本正负极材料、高性能隔膜材料设计制造技术
III-429	RFID（射频识别）技术

III-430	低汞型高效照明产品制造技术
III-431	高效换热器、蓄能器、冷凝器制造技术
二十四、通信设备、计算机及其他电子设备制造业	
III-432	新型元器件生产制造技术
III-433	集成电路设计/检测技术
III-434	集成电路芯片制造与封装加工工艺
III-435	半导体及集成电路专用生产设备制造技术
III-436	集成电路用关键材料制备工艺技术
III-437	非球面(低软化点玻璃)熔制与压型技术
III-438	液晶显示器件、等离子体(PDP)显示器件用平板玻璃制造技术
III-439	千万亿次高性能计算机的设计制造技术
III-440	0.18微米及以下大规模数字集成电路设计、工艺制造技术, 0.8微米及以下模拟、数模集成电路设计、工艺制造技术, SoC芯片和关键IP核, 新型高密度集成电路封装与测试技术, 上述技术产品专用设备的设计制造技术和专用材料的生产技术
III-441	TFT-LCD、PDP、OLED面板、配套材料制造技术和专用设备的设计制造技术, 3D显示、激光显示制造技术和专用设备的设计制造技术
III-442	便携式计算机设计制造技术
III-443	高性能、大容量存储系统设计制造技术
III-444	高速移动数据通信技术
III-445	功率型、高亮度半导体发光二极管外延片、芯片设计制造技术, 关键材料和设备设计制造技术
二十五、仪器仪表及文化、办公用机械制造业	
III-446	数字电影放映机生产制造技术
III-447	数字全彩色复印机制造技术
III-448	数码相机关键光电传感器和DSP芯片设计、制造技术
III-449	新型传感器与MEMS技术
III-450	现场总线智能现场仪表制造技术
III-451	现场总线控制系统技术
III-452	现代精密科学仪器制造技术
III-453	公共环境安全监测仪器及测试设备制造技术
III-454	自动气象站系统技术及设备制造技术
III-455	电影洗印新技术
III-456	电子测量仪器设计及其制造技术
III-457	新型传感器制造技术
III-458	无线测控设备制造技术
III-459	高精度流量仪表制造技术
III-460	高档在线分析仪器设计制造技术
III-461	在线精密测试仪器技术
III-462	无损检测关键元器件制造技术
III-463	无线辐射测试计量技术
二十六、电力、热力的生产和供应业	
III-464	超超临界机组发电技术
III-465	600MW级及以上空冷电站设计技术
III-466	兆瓦级及以上风力发电机组技术
III-467	太阳能发电技术
III-468	电、水联产技术
III-469	大型水轮发电机组设计技术
III-470	750kW及以上高电压设备及技术
III-471	百万级核能发电技术
III-472	换流站可控硅阀设备技术
III-473	快堆核电站设计新技术及关键设备制造技术
III-474	燃气—蒸汽联合循环发电技术

III-475	发电用燃气轮机设计制造技术
III-476	风电用变流器设计制造技术
III-477	核电设备设计制造技术
III-478	核电锻件制造技术
III-479	核材料及装置的设计制造技术
III-480	太阳能热发电设备的设计制造技术
III-481	可再生能源、氢能等新能源领域关键设备的设计制造技术
二十七、电信和其他信息传输服务业	
III-482	高速移动数据通信技术
III-483	无线技术
III-484	无线辐射测试计量技术
III-485	广播数字化及数字多媒体广播技术
III-486	数字电视关键技术
III-487	卫星广播电视技术
二十八、软件业	
III-488	基于开放源码(OPEN SOURCE)的软件技术
二十九、环境管理业	
III-489	电子废弃物干式分离回收技术
III-490	30万kW机组以上火电厂烟气脱硫工程关键设备的生产技术
III-491	火电厂烟气脱硝技术及关键设备的生产技术
III-492	污水再生利用膜材料生产技术
III-493	日处理300吨规模以上城市垃圾焚烧处理关键设备生产技术
III-494	城市垃圾填埋处置二次污染控制及资源利用技术
III-495	危险废物旋转窑焚烧技术与关键设备生产技术
III-496	建筑垃圾处理和再生利用工艺成套设备制造技术
III-497	火电厂脱硝工艺和装备技术
III-498	符合环保要求的废旧电池回收处理工艺与装备技术
III-499	化学纤维的清洁生产和环境污染控制技术
III-500	废旧纤维制品回收利用制造技术
III-501	废玻璃自动分色分选技术
III-502	含汞照明器具无害化回收利用技术
III-503	二噁英污染防治技术
III-504	废弃滤袋处理处置技术
III-505	重金属污染防治技术
III-506	钢铁污水深度处理和零排放技术
III-507	有色金属工业废水处理循环利用系统
三十、其他	
III-508	定向分离与物性修饰生产技术
III-509	非热杀菌生产技术
III-510	多级浓缩干燥生产技术
三十一、2012年补充项目	
III-511	焊总同步工程技术
III-512	高速车压力保护系统技术
III-513	无焊剂激光焊接技术
III-514	温差电能技术
III-515	垂直升降式停车设备制造技术
III-516	电阻式触摸屏ITO薄膜工艺技术
III-517	单克隆抗体药物大规模生产技术
三十二、2014年补充项目	
III-518	年产量在1万吨以上的聚合反应和酯化反应的光固化产品生产技术
III-519	智能手机用振动马达生产技术